



OGÓLNE WYTYCZNE MAGAZYNOWANIA, TRANSPORTU, MONTAŻU I EKSPLOATACJI

**WYTYCZNE DOTYCZĄ ZASUW KOŁNIERZOWYCH Z MIĘKKIM
USZCZELNIENIEM KLINA TYPU HAWLE-E1**

NR KAT. 4000E1 DN 50-200 PN10 i PN16



Spis treści:

1. OPIS TECHNICZNY

2. PRZEZNACZENIE

3. MAGAZYNOWANIE I TRANSPORT

4. MONTAŻ

5. EKSPLOATACJA

6. GWARANCJA

7. KONTAKT

1. OPIS TECHNICZNY

Zasuwy należą do grupy armatury kołnierzowej, zaporowej, równoprzelotowej (dla funkcji otwórz – zamknij) z miękkim uszczelnieniem klina.

Zasuwy dostępne są w wersji o długości zabudowy:

- krótkiej EN 558 GR 14

Zasuwy dostępne są w wykonaniu na ciśnienia:

- PN10
- PN16

Zasuwy zabezpieczone są wewnątrz i zewnątrz antykorozyjnie poprzez pokrycie fluidyzacyjne żywicą epoksydową (EWS), wg Wytycznych Stowarzyszenia Ochrony Antykorozyjnej (GSK).

Zasuwy wykonane są zgodnie z wymaganiami norm:

PN-EN-19: 2005 Armatura przemysłowa. Znakowanie armatury metalowej.

PN-EN 12266-1: 2007 Armatura przemysłowa. Badania armatury.

PN-EN 558-1:2001 Armatura przemysłowa - długości zabudowy armatury metalowej prostej i kątovej do rurociągów kołnierzowych.

PN-EN 1092-2: 1999 Kołnierze i ich połączenia. Kołnierze do rur, armatury, łączników i osprzętu z oznaczeniem PN - Kołnierze żeliwne.

Próbie szczelności poddawane są wszystkie zasuw (100%).

Numer kontrolny jest wygrawerowany na wrzecionie zaworu i wydrukowany trwale na etykiecie produktu.

Sprawdzana jest:

- szczelność zewnętrzna korpusu
- szczelność zamknięcia
- momenty obsługowe.

Zasuwy wykonane są zgodnie z: PN EN 1074-2: 2002 Armatura wodociągowa. Wymagania użytkowe i badania sprawdzające. Armatura zaporowa. oraz PN-EN 12266-1: 2007 Armatura przemysłowa. Badania armatury.

Próbie szczelności poddawane są wszystkie zasuw (100% kontrola). Sprawdzana jest wytrzymałość zewnętrzna, szczelność zamknięcia i momenty obsługowe.

Cechy konstrukcyjne:

- optymalne pod względem obciążenia prowadzenie klina
- pokrywa i korpus z żeliwa sferoidalnego EN-GJS- 400-18
- uszczelka pokrywy z elastomeru
- wrzeciono ze stali 1.4021 z walcowanym gwintem
- na specjalne życzenie wrzeciono również ze stali 1.4162
- prowadnice klina wykonane z tworzywa sztucznego odpornego na ścieranie
- minimalne momenty zamykania nawet przy dużej różnicy ciśnień
- klin z wewnątrz i zewnątrz nawulkanizowaną powłoką elastomerową
- przewymiarowana nakrętka wrzeciona pozwala na duże obciążenia momentem obsługowym
- uszczelki typu O-ring osadzone w materiale odpornym na korozję
- łożyskowanie wrzeciona poprzez łożyska z POM
- tuleja O-ringów mocowana poprzez ryglowanie bagnetowe

- pokrywa z PE chroniąca przed zanieczyszczeniem uszczelnienia i ułożyskowania

2. PRZEZNACZENIE

Zasuwę przeznaczoną do wody pitnej na sieci rurociągów do bezpośredniej zabudowy w ziemi, w komorach i studzienkach.

Zakres ciśnień, zgodnie z danymi technicznymi zamieszczonymi na kartach katalogowych poszczególnych zasuw.

Przeznaczone są do pracy w pozycji otwartej lub zamkniętej.

Zasuwę nie są przewidziane do pracy jako armatura regulacyjna!

W wykonaniu standardowym – kierunek zamykania zasuwę poprzez obrót wrzeciona w prawo (zgodnie z ruchem wskazówek zegara).

Zasuwę winna być zabudowana zgodnie z warunkami określonymi przez właściwe normy i warunki techniczne wykonania określone przez użytkownika w oparciu o projekt techniczny w sposób uwzględniający zabezpieczenie przed zamarzaniem.

Maksymalna zawartość chloru: do 3mg/l.
Temperatura medium: od 0° C do 40° C.
Max. trwała prędkość przepływu medium: ciekłe do 4 [m/s].

Stosowanie do innego medium wymaga bezwzględnie uzgodnienia z Producentem.

Wymiary, ciężary i materiały:

Odpowiednie informacje dla poszczególnych średnic znajdują się w katalogu HAWLE WODA, lub na stronie internetowej www.hawle.pl.

3. MAGAZYNOWANIE I TRANSPORT

Zasuwę małych średnic DN 50-80 zaleca się magazynować i transportować w koszach lub kartonach z zastosowaniem przekładek z kartonu lub folii pęcherzykowej.

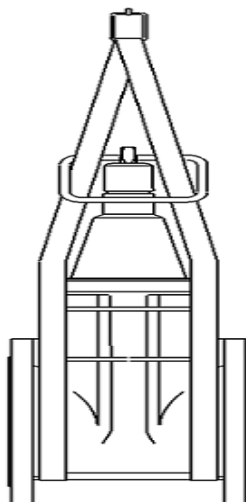
Zasuwę większych średnic DN 100-200, należy magazynować na paletach - na stopce, w położeniu stabilnym z zastosowaniem przekładek z kartonu lub folii pęcherzykowej.

Na czas transportu dopuszcza się inne położenie zasuwę pod warunkiem użycia do transportu palet i zabezpieczeniu armatury przed przemieszczaniem i możliwością powstania uszkodzeń mechanicznych powłoki.

Króćce przyłączy zasuwę kołnierzowych są zabezpieczone zaślepkami, których demontaż winien nastąpić bezpośrednio przed montażem zasuwę!

Niedopuszczalne jest z uwagi na możliwość uszkodzenia powłoki, używanie zawiesi stalowych lub łańcuchów do bezpośredniego opasania zasuwę, rzucanie zasuwę do wykopu lub ciągnięcie po terenie itp.

Zasuwę dużych średnic DN150 i DN200 zaleca się przemieszczać w sposób podany poniżej.



Sposób przemieszczania zasuw DN150 i DN200

Zasuwy w zakresie średnic DN 50-125 przenoszenie i montaż ręczny.

Dla zachowania właściwości ochronnych powłoki z żywicy epoksydowej, należy zapobiegać szkodliwym oddziaływaniom pogodowym na powłokę - np. promieniowaniu UV oraz jej uszkodzeniom mechanicznym podczas magazynowania, transportu oraz montażu.

Zasuwy, poddanych wpływom promieniowania słonecznego a niezabezpieczonych lakierem przeciw UV, nie należy przez dłuższy czas przechowywać na wolnym powietrzu.

Armatura winna być przechowywana w pomieszczeniach wolnych od zanieczyszczeń mechanicznych, chemicznych i bakteriologicznych.

4. MONTAŻ

Przed zamontowaniem należy sprawdzić zgodność otrzymanej zasuwki z zamówieniem. Zasuwy można montować na rurociągach poziomych i pionowych. Kierunek przepływu medium jest dowolny.

Zasuwy zaleca się zabudowywać z pokrywą skierowaną pionowo w górę. Dopuszcza się poziome położenie wrzeciona zasuwki. Nie należy zabudowywać zasuwki z pokrywą skierowaną w dół.

Obsługa zasuwki odbywa się w zależności od miejsca zabudowy za pomocą:

- zabudowa w ziemi:
obudów sztywnych nr kat. 9000A (dla zasuwki DN50 obudowa nr kat. 9000) lub teleskopowych 9500A (dla zasuwki DN50 obudowa nr kat. 9500)
- zabudowa w studni lub komorze:
pokręteł ręcznych nr kat. 7800.

Przy zabudowie w ziemi zalecana jest skrzynka uliczna sztywna np. nr kat. 1750 lub teleskopowa nr kat. 2050 posadowiona np. na płycie podkładowej nr kat. 3481 lub nr kat. 3483 lub nr kat. 3483T lub równoważnym elemencie zapewniającym stabilne posadowienie skrzynki.

Teren wokół skrzynki zaleca się umocnić np. za pomocą kostki brukowej lub asfaltu. Ostateczna decyzja o wyborze rozwiązania spoczywa na projektancie.

Przed przystąpieniem do montażu należy sprawdzić:

- czy zasuwka jest w pozycji „otwarta” jeśli nie, to należy ją otworzyć
- sprawdzić czystość wnętrza zasuwki oraz czołowych powierzchni przyłączy

- sprawdzić stan powłoki ochronnej, w przypadku stwierdzenia drobnych uszkodzeń powłoki należy użyć do ich usunięcia zestawu naprawczego nr kat. 3442 lub farby renowacyjnej nr kat. 4341.

W trakcie montażu zwrócić szczególną uwagę na zachowanie współosiowości zasuw i rurociągu oraz na równoległość kołnierzy zasuw i rurociągu, niezachowanie w/w. warunków może prowadzić do powstania trudnych do przewidzenia wartości naprężeń montażowych. Zasuwa nie powinna również przenosić obciążeń pochodzących od ciężaru rurociągów.

Montaż armatury winien się odbywać w sposób eliminujący uderzenia mogące spowodować uszkodzenia powłoki.

5. EKSPLOATACJA

Zasuwy należy eksploatować zgodnie z wymogami armatury odcinającej tzn. w pozycji całkowicie otwartej lub całkowicie zamkniętej. W wykonaniu standardowym obrót wrzeczona w prawo powoduje zamykanie, a obrót w lewo otwieranie zasuw.

W trakcie otwierania i zamykania zasuw należy bezwzględnie przestrzegać wartości momentów zamykających zasuwę, przekraczanie tych wartości może prowadzić do przedwczesnego zużycia lub wręcz uszkodzenia armatury!

Zasuwa nie może być wystawiona na działanie niskich temperatur w warunkach, które mogą spowodować zamarzanie transportowanego medium.

Miękkouszczelniające zasuw klinowe HAWLE-**E1** pracujące w standardowych warunkach nie wymagają szczególnej konserwacji w całym okresie eksploatacji.

Przy sporadycznym użytkowaniu zasuw zaleca się przeprowadzać rozruch próbny mający na celu zapewnienie jej długiej żywotności oraz pełnej sprawności eksploatacyjnej.

Wskazane jest uruchomienie zasuw przynajmniej 1 raz w roku

CECHY TECHNICZNE ZASUW HAWLE-E1

Średnica zasuw	Ilość obrotów	Moment zamykający Nm
DN50	13,0	30
DN65	13,5	40
DN80	16,5	40
DN100	20,5	50
DN125	25,5	90
DN150	30,5	90
DN200	40,5	120

Wartości momentów maksymalnych, określone są dla ciśnień roboczych 16 bar.

MAKSYMALNA DOPUSZCZALNA ŚREDNICA NAWIERCANIA ZASUW TYPU E1

Średnica zasuw	Średnica nawiercania mm
DN50	48
DN65	63
DN80	78
DN100	98
DN125	123
DN150	148
DN200	198

6. WARUNKI GWARANCJI

Producent udziela gwarancji na wyrób zmontowany i użytkowany zgodnie z przeznaczeniem i parametrami pracy określonymi w kartach katalogowych oraz zgodnie z informacjami zamieszczonymi w ogólnych wytycznych obsługi armatury Hawle oraz niniejszej instrukcji.

Manipulowanie przy wyrobach (zmiany, wymiana części, luzowanie fabrycznych połączeń itp.) jest niedopuszczalne i powoduje wygaśnięcie zobowiązań gwarancyjnych i odpowiedzialności za wyrób.

7. KONTAKT

Wszelkie dodatkowe pytania dotyczące doboru, montażu i eksploatacji prosimy kierować do:

- właściwych terytorialnie Regionalnych Menedżerów Sprzedaży – nr telefonów dostępne na stronie www.hawle.pl
- działu Serwisu 24 godz. nr tel.: 609 550 550
- Fabryka Armatury Hawle Spółka z o.o.
62-028 Koziegłowy
ul. Piaskowa 9

Dział Marketingu Technicznego

tel.: 61 81 11 409

tel.: 61 81 11 410

fax: 61 81 11 413

e-mail: info@hawle.pl