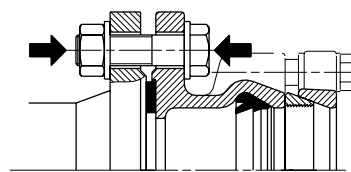
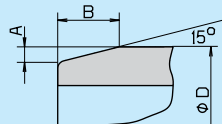


## INSTRUKCJA MONTAŻU

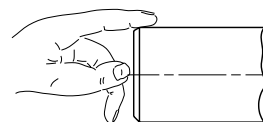
Przy zastosowaniu kołnierza:  
Najpierw skrócić kołnierz z przeciwkołnierzem.



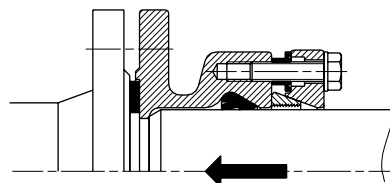
Zukosować rurę –  
 zastosować środek  
 smarny (patrz M 5/2).  
 Nie stosować oleju!



Ø D	A	B
63 - 40	2,5	10
160 - 180	4	16
200 - 225	5	20
250 - 315	7	25
355 - 450	9	35

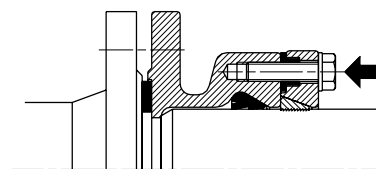


Wsunąć rurę w złącze aż do wyczuwalnego oporu,  
 do cienkościennych rur PE (o grubości ścianki do 3 mm)  
 oraz do przewodów podciśnieniowych należy stosować  
 tuleje wzmacniające.



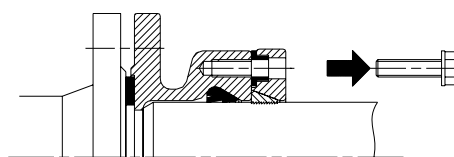
Śruby zabezpieczające przed przesunięciem należy dokręcać  
 „na krzyż” do zaciśnięcia pierścienia  
 dociskowego do korpusu.

M10	M12	M14	M16	M20
40Nm	60Nm	80Nm	100Nm	150Nm

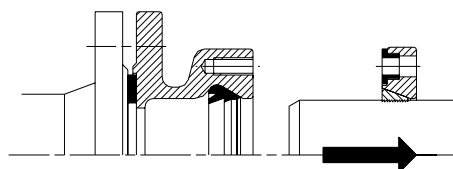


## INSTRUKCJA DEMONTAŻU

Zluzować i usunąć śruby zabezpieczające  
 przed przesunięciem.



Rurę obracając wyciągnąć.



## TEST ROZCIĄGANIA

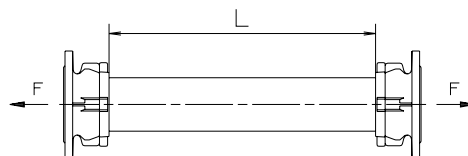
Uzyskano następujące maksymalne siły rozciągające:

**Warunki próby:** urządzenie do prób rozciągania w laboratorium  
 badawczym Hawle.

Rura PE-HD (PE 80) EN 12201-2 PN 10.

Wartości zostały uzyskane przy zastosowaniu tulei wzmacniającej  
 i przy ciśnieniu wewnętrznym 0 bar. Temperatura otoczenia: 23°C.  
 Prędkość rozciągania (mm/min): 0,1 x wolna długość rury (L).

Wyniki testu zamieszczono w tabeli obok.



\* 1 kN = 100 kp

Rura Ø mm	Teoretyczne obciążenie rozciągające - (kN*) przy ciśnieniu wewnętrznym 10 bar	Max. obciążenie rozciągające uzyskane w próbie rozciągania-(kN*)
63	3,15	20
75	4,42	28
90	6,37	38
110	9,50	56
125	12,27	63
140	15,40	66
160	20,10	98
180	25,45	130
200	31,40	145
225	39,80	153
250	49,10	233
280	61,60	215
315	77,80	270