

armatura



1
4
3.1

www.krammer.it

1.2
1.2
12
10
3.



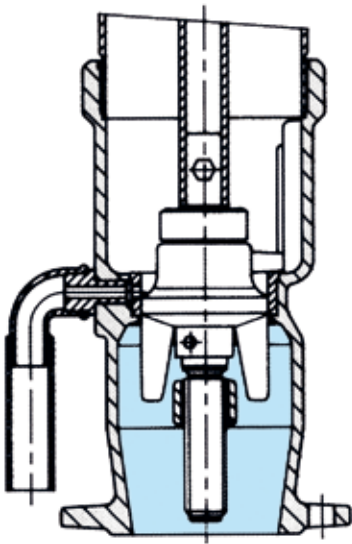
Zewnętrzne hydranty przeciwpożarowe i źródła uliczne (czerpalne)

- korzystny stosunek ceny do jakości wykonania
- ogniowe cynkowanie i zastosowane powłoki ochronne gwarantują długotrwałe zabezpieczenie antykorozyjne
- po wykonaniu są sprawdzane pod względem działania oraz poddawane próbom ciśnieniowym zgodnie z DIN 3230 T4
- dostarczane w stanie gotowym do montażu
- praktycznie nie wymagają konserwacji, co pozwala obniżyć koszty eksploatacji
- sprawdzona konstrukcja oraz materiały o wysokiej jakości zapewniają wieloletnią eksploatację
- hydranty całkowicie odwadniane zgodnie z DIN 3321 spełniają nowy wymóg Unii Europejskiej
- możliwość wyposażenia hydrantów w plombę lub zabezpieczenia przed kradzieżą wody
- na życzenie dostępne z niestandardową głębokością zabudowy
- możliwość indywidualnego zdobienia poprzez przymocowanie np. herbu miasta
- posiadają atesty higieniczne Państwowego Zakładu Higieny



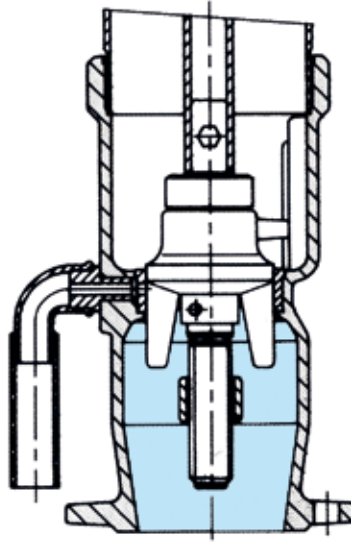
Zasada działania

Hydranty są samoczynnie odwadniane. Zgodnie z wymaganą przez ÖNORM F 2010 ochroną przed ciśnieniowym wytryskiem wody tłok uszczelniający odstawia otwór odwadniający dopiero po zamknięciu hydrantu. Natomiast przy otwieraniu odwodnienie zostaje szczelnie zamknięte.



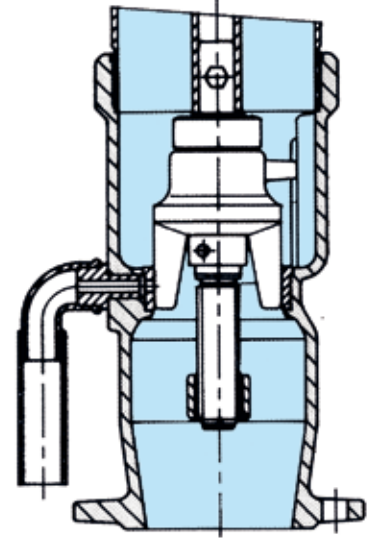
hydrant zamknięty

przepływ wody odcięty –
odwadnianie hydrantu



otwieranie hydrantu

odwadnienie już całkowicie
zamknięte, ale woda jeszcze
nie wypływa



hydrant otwarty

tłok w położeniu otwarcia –
odwadnienie zamknięte
przepływ wody

Wskazówki obsługi

Hydrant jest zabezpieczony przed działaniem mrozu (zamarznięciem) tylko w przypadku całkowitego odprowadzenia wody z kolumny. Odwadnianie hydrantu zachodzi dopiero wtedy, kiedy przepływ wody zostanie przez tłok uszczelniający całkowicie odcięty. Zamykanie hydrantu – zgodnie z ruchem wskazówek zegara – należy kontynuować (nawet po zaniku odgłosu przepływu wody) aż do momentu wystąpienia silnego oporu. Kontrola odwodnienia jest najpewniejsza poprzez zaobserwowanie opadania lustra wody w kolumnie hydrantu. W pozycji odwadniania pierścień oporowy kołpaka uruchamiającego jest oddalony około 3 mm od górnej krawędzi głowicy.



Aby sprawdzić względnie wymienić zużyte części należy postępować w następujący sposób:

Hydrant nadziemny sztywny nr kat. 220:

1. Odciąć dopływ wody do hydrantu (funkcję odcięcia przejmuje kula, jednak zalecane jest zamknięcie zasuw przed hydrantem).
2. Hydrant całkowicie zamknąć.
3. Odkręcić cztery śruby o gnieździe sześciokątnym.
4. Wyjąć głowicę z zespołem uruchamiającym; demontaż kołpaka (7.1) nie jest konieczny.
5. Tłok uszczelniający (3.3) można zdemontować po odkręceniu śruby sześciokątnej.

Hydrant nadziemny sztywny nr kat. 250:

1. Odciąć dopływ wody do hydrantu.
2. Hydrant całkowicie otworzyć.
3. Zdjąć korek (7.3) i wykręcić śrubę zabezpieczającą (7.1).
4. Wykręcić śruby, opuścić pierścień zaciskowy (2.2) i zdjąć głowicę (1.1 lub 1.2).
5. Poprzez obrót trzpienia (3.2) w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara wykręcić zespół uruchamiający z nakrętki wrzciona (2.6) i wyciągnąć go do góry.
6. Tłok uszczelniający (3.5) można zdemontować poprzez wybicie kołka (3.9) i zdjęcie tarczy zabezpieczającej (3.8).

Hydrant zabezpieczony w przypadku złamania nr kat. 230:

1. Odciąć dopływ wody do hydrantu (funkcję odcięcia przejmuje kula, jednak zalecane jest zamknięcie zasuw przed hydrantem).
2. Hydrant całkowicie zamknąć.
3. Odkręcić śruby nacięte (4.3) i zdjąć górną część hydrantu.
4. Wyjąć zabezpieczenia (4.5) i przez obrócenie wyciągnąć do góry mostek wywrotny (4.1) wraz z trzpieniem i tłokiem.
5. Tłok (3.3) można zdemontować po odkręceniu śruby sześciokątnej.

Hydrant zabezpieczony w przypadku złamania nr kat. 260:

1. Odciąć dopływ wody do hydrantu.
2. Hydrant całkowicie otworzyć.
3. Odkręcić śruby nacięte (14) i zdjąć górną część hydrantu.
4. Wyjąć prowadnicę (11) ze sprzęgłem rozłącznym (12).
5. Obracając drążkiem czworokątnym (3.2.9) w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara wykręcić dolny zespół uruchamiający z nakrętki wrzciona (2.1.4.) i wyciągnąć go do góry.
6. Tłok uszczelniający (3.2.4) można zdemontować poprzez wybicie kołka (3.2.8) i zdjęcie tarczy zabezpieczającej (3.2.7).



Hydrant staromiejski sztywny nr kat. 265:

1. Odciąć dopływ wody do hydrantu.
2. Hydrant całkowicie otworzyć.
3. Odkręcić śruby (6.1 i 8.1), zdjąć kołpak uruchamiający (6) oraz pokrywę (8).
4. Wykręcić nakrętki śrub dwustronnych (7), podnieść płytę głowicy (2) i wyjąć z trzpienia.
5. Poprzez obrót trzpienia (3.1) w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara wykręcić zespół uruchamiający (3) z nakrętki wrzeczona (1.8) i wyciągnąć go do góry.
6. Tłok uszczelniający (3.5) można zdemontować poprzez wybicie kołka (3.9) oraz zdjęcie tarczy zabezpieczającej (3.8).

Hydrant staromiejski zabezpieczony w przypadku złamania nr kat. 266:

1. Odciąć dopływ wody do hydrantu.
2. Hydrant całkowicie otworzyć.
3. Odkręcić śruby nacięte (13) i zdjąć górną część hydrantu.
4. Wyjąć prowadnicę (10) ze sprzęgłem rozłącznym (11)
5. Obracając dźwignią czworokątną (3.2.9.) w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara wykręcić dolny zespół uruchamiający z nakrętki wrzeczona (1.2.4.) i wyciągnąć go do góry.
6. Tłok uszczelniający (3.2.4) można zdemontować poprzez wybicie kołka (3.2.8) i zdjęcie tarczy zabezpieczającej (3.2.7).

240 Hydrant podziemny nr kat. 240:

1. Odciąć dopływ wody do hydrantu (funkcję odcięcia przejmuje kula, jednak zalecane jest zamknięcie zasuw przed hydrantem).
2. Hydrant całkowicie zamknąć.
3. Zdjąć korek zatykający (4.4), odkręcić śrubę (4.3) i zdjąć czop czworokątny (4.1).
4. Zdjąć pierścień zabezpieczający (3.4) i zdjąć płytę głowicy (2.1) z O-ringiem (2.2).
5. Wyciągnąć do góry zespół uruchamiający (3).
6. Tłok uszczelniający (3.7) można zdemontować po odkręceniu śruby sześciokątnej.

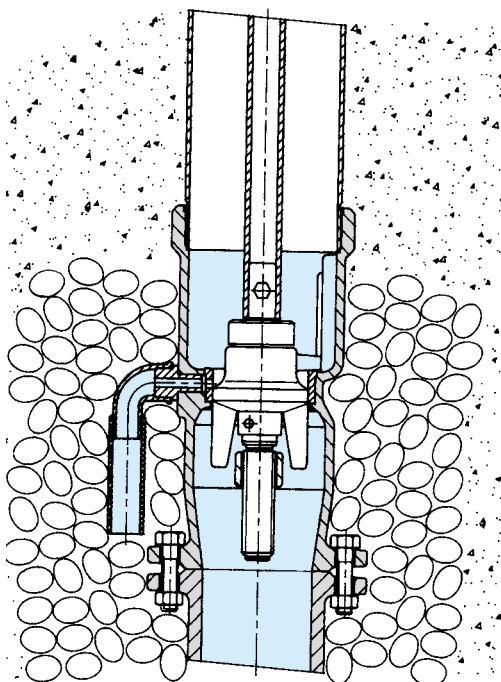
Montaż:

Po sprawdzeniu, a w razie potrzeby również wymianie zużytych części, montaż przeprowadza się w odwrotnej kolejności. Następnie należy hydrant przepłukać i sprawdzić skuteczność działania odwodnienia.

Odprowadzanie wody z odwodnienia

Konieczne, samoczynne odwodnienie kolumny hydrantu, zapewniające zabezpieczenie przed zamarznięciem uwarunkowane jest prawidłowym systemem odprowadzenia wody. Brak odprowadzenia powoduje zagrożenie hydrantu ze strony zamrożonej ziemi lub jego podmywania.

Do odprowadzenia wody można zastosować następujące rozwiązania:



Podsypka odsączająca

Podsypkę odsączającą wykonuje się w przypadku gdy:

- leżące poniżej warstwy gruntu przepuszczają wodę
- najwyższy poziom wody gruntowej leży poniżej podsypki odsączającej
- nie może wystąpić zamulenie lub zarosnięcie sączka

Podsypka odsączająca składa się z ok. 0,5 m³ nieagresywnego materiału (żwir, tłuczeń) usypanego przed i pod otworem spustowym.

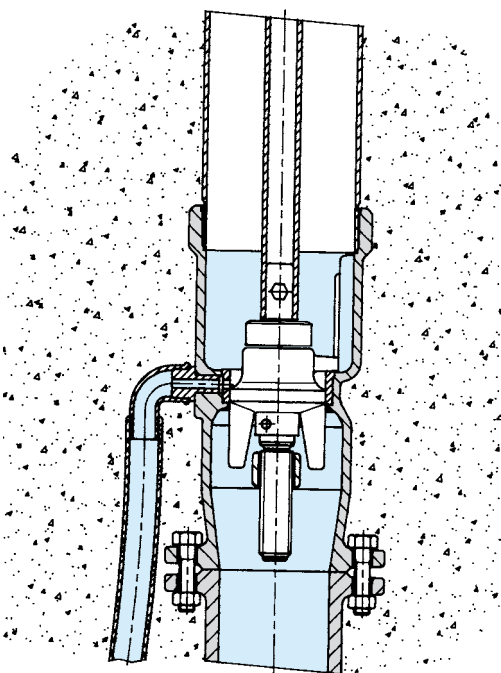
Powyżej ze względu na niebezpieczeństwo zamarzania gruntu należy umieścić materiał pozbawiony kamieni, żwiru i gliny. Założenie sączka wymagane jest również przy stosowaniu kamieni przesączających i pozwala możliwie szybko i bez przeszkód odprowadzić wodę z obszaru hydrantu lub przewodu.

Odprowadzenie wody przewodem odwadniającym

W gruntach nie przepuszczających wody, w skałach i przy wysokich poziomach wody gruntowej, przy silnym wrastaniu korzeni oraz niebezpieczeństwie zamulenia, wodą z odwodnienia należy odprowadzać przewodem do kanalizacji. Do połączenia stosuje się rury PE Ø 32 o odpowiedniej długości, ułożone aż do odpowiedniego kanału. Dotyczy to wszystkich typów hydrantów. To rozwiązanie funkcjonuje niezawodnie i jest zalecane przy znajdującej się w pobliżu kanalizacji. Należy jednak zwrócić szczególną uwagę na sposób przyłączenia do kanału, aby nie doprowadzić do zanieczyszczenia bakteriologicznego sieci wodociągowej.

Odpompowywanie hydrantu

W przypadku, kiedy nie można wykonać sączka ani odprowadzenia wody, aby zapobiec zamarznięciu konieczne jest odpompowanie zamkniętego hydrantu. Otwiera się wówczas jedną pokrywę nasady hydrantu i wypompowuje wodę z kolumny przez wystarczająco długi wąż ssący pompy. W tym przypadku należy zamówić hydranty ze zaślepieniem odwodnieniem.



do
kanału



Hydrant nadziemny DUO

z podwójnym zamknięciem

sztynny (A)

standard SGG **nr kat. 220**

na zapytanie: NGG

zgodny z EN 14384



Na zdjęciu: typ SGG DN 80

Ciśnienie robocze: max. 16 bar (PN 16)

Wykonania: DN 80: 2xB (75) – certyfikat CNBOP

DN 100: 2xB (75), 1xA (110) – certyfikat CNBOP

Materiały i zabezpieczenie powierzchni:

Głowica z żeliwa sferoidalnego, ze wszystkich stron pokryta fluidyzacyjnie żywicą epoksydową + zewnętrzna powłoka proszkowa na bazie poliestrowej (odporna na promieniowanie UV) w kolorze ognistoczerwonym (RAL 3000).

Kolumna stalowa, ze wszystkich stron ocynkowana ogniowo + zewnętrzna dwuskładnikowa powłoka poliuretanowa.

Stopa z żeliwa sferoidalnego ze wszystkich stron pokryta fluidyzacyjnie żywicą epoksydową.

Trzpień ze stali nierdzewnej.

Tłok uszczelniający z żeliwa sferoidalnego, całkowicie pokryty powłoką elastomerową.

Wrzeciono ze stali nierdzewnej 1.4021.

Wszystkie pozostałe części wykonane z materiałów odpornych na korozję.

Łatwy montaż dzięki luźnemu kołnierzowi oraz zintegrowanej uszczelce płaskiej.

Całkowite odwadnianie – ilość wody pozostałej zero (RW 0).

Posiada dodatkowe zamknięcie kulowe (do wyboru).

Na zapytanie:

Dostępny z pojedynczym zamknięciem (bez kuli).

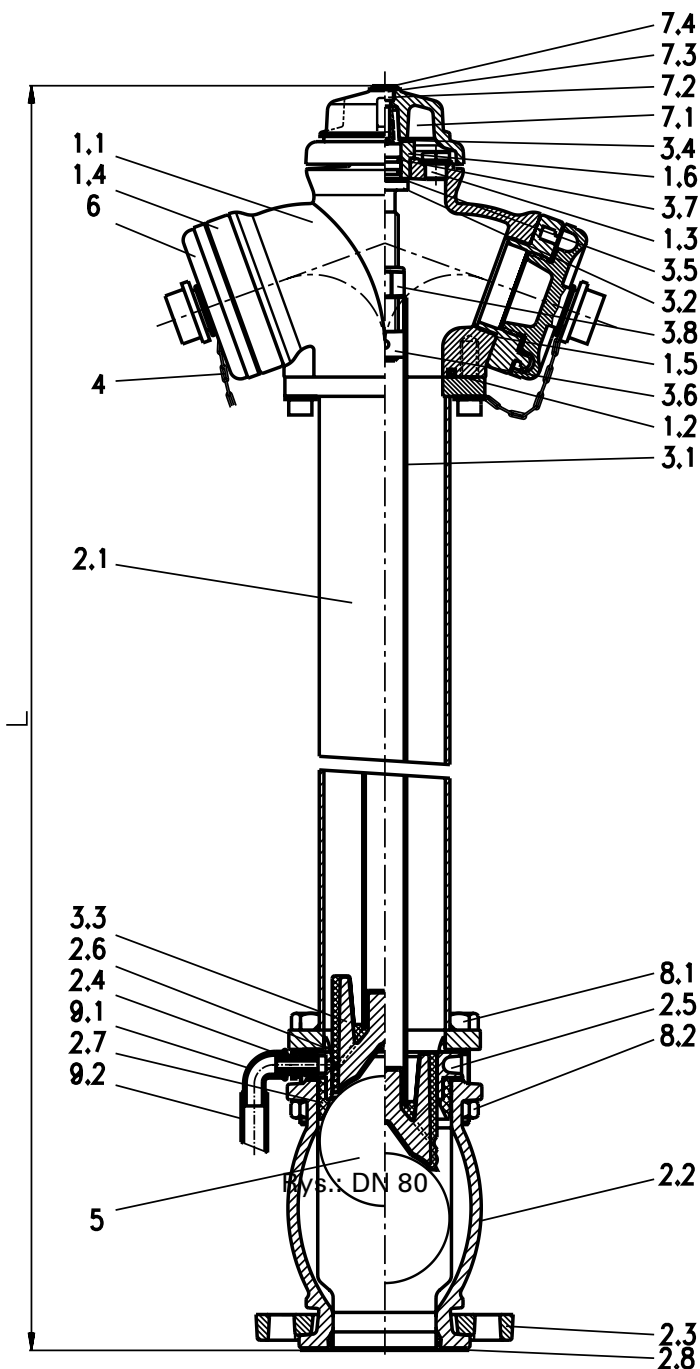
Specjalne pokrycie w standardowych kolorach RAL (za dopłatą).

Hydrant nadziemny DUO



z podwójnym zamknięciem
sztynny (A)
standard SGG nr kat. 220
 na zapytanie: NGG

Wykonanie: 2xB



1.	Głowica hydrantu	
1.1	Głowica 2xB	GGG 400
1.2	Uszczelka typu O-ring	NBR
1.3	Zawór napowietrzający	Delrin
1.4	Nasada B (75)	AlSiMg
1.5	O-ring do nasady B	NBR
1.6	Tuleja głowicy	Ms 58
2.	Kolumna	
2.1	Rura	St 37
2.2	Stopa	GGG 400
2.3	Luźny kołnierz	GGG 400
2.4	Złączka odwodnienia	Ms 58
2.5	Pierścień uszczelniający	1.4308
2.6	Uszczelka kształtowa	NBR
2.7	Uszczelka kształtowa	NBR
2.8	Uszczelka płaska	NBR
3.	Zespół uruchamiający	
3.1	Trzpień	A2
3.2	Wrzeciono	1.4021
3.3	Tłok	GGG 400/ EPDM
3.4	Podkładka ślizgowa	POM
3.5	Podkładka ślizgowa	POM
3.6	Nakrętka krańcowa	Ms 58
3.7	Uszczelka typu O-ring	NBR
3.8	Nakrętka wrzeciona	Ms 58
4.	Łańcuch	A2
5.	Kula	Inkulon-E
6.	Pokrywa nasady B	AlSiMg
7.1	Kołpak uruchamiający	AlSiMg
7.2	Śruba cylind. o gnieźdz. 6-kąt.	V2A
7.3	Podkładka sprężysta	V2A
7.4	Korek zatykający	PE
8.1	Śruba 6-kąt.	V2A
8.2	Nakrętka	
9.1	Kolano odwadniające	Rg
9.2	Rura odwadniająca	PE

DN	Nasady	Głębokość zabudowy	L mm	Masa kg
80	2 x B	1,00	1850	37,0
80	2 x B	1,25	2100	39,5
80	2 x B	1,50	2350	41,0
100	2 x B / 1 x A	1,00	1850	61,0
100	2 x B / 1 x A	1,25	2100	68,0
100	2 x B / 1 x A	1,50	2350	75,0

Wymiary przyłącza kołnierzowego wg EN 1092-2



Hydrant nadziemny EURO 2000-RW 0



sztywny (A)

standard SGG nr kat. 250

na zapytanie: NGG, GGG

zgodny z EN 14384

Ciśnienie robocze: max. 16 bar (PN 16)

Wykonania: DN 80: 2xB (75)

– certyfikat CNBOP

2xC (52), 1xB (75)

DN 100: 2xB (75), 1xA (110)

– certyfikat CNBOP

Materiały i ochrona powierzchni:

Kolumna stalowa ze wszystkich stron ocynkowana ogniowo + zewnętrzna dwuskładnikowa powłoka poliuretanowa w kolorze popielatym.

Głowica z żeliwa sferoidalnego, ze wszystkich stron pokryta żywicą epoksydową metodą fluidyzacyjną + zewnętrzna powłoka proszkowa na bazie poliestrowej w kolorze granatowym RAL 5003 (odporna na promieniowanie UV).

Stopa z żeliwa sferoidalnego GGG 400 ze wszystkich stron pokryta żywicą epoksydową metodą fluidyzacyjną.

Trzpień stalowy ze wszystkich stron ocynkowany ogniowo.

Tłok uszczelniający z mosiądzu (RG 7).

Wrzeciono ze stali nierdzewnej 1.4021.

Pozostałe części wykonane z materiałów odpornych na korozję.

Tłok uszczelniający z nawulkanizowaną powłoką elastomerową (z EPDM) zamyka szczelnie mosiężne gniazdo hydrantu i zapobiega ciśnieniowemu wytryskowi wody z odwodnienia.

Przy otwieraniu otwór odwadniający zostaje zamknięty.

Całkowite odwadnianie – ilość wody pozostałej zero (RW 0).

Możliwość obracania głowicy z nasadami od 0° do 360° (po poluzowaniu czterech śrub nierdzewnych).

Wszystkie części wewnętrzne można wymienić bez konieczności odkopywania hydrantu.

Na zapytanie: (za dopłatą)

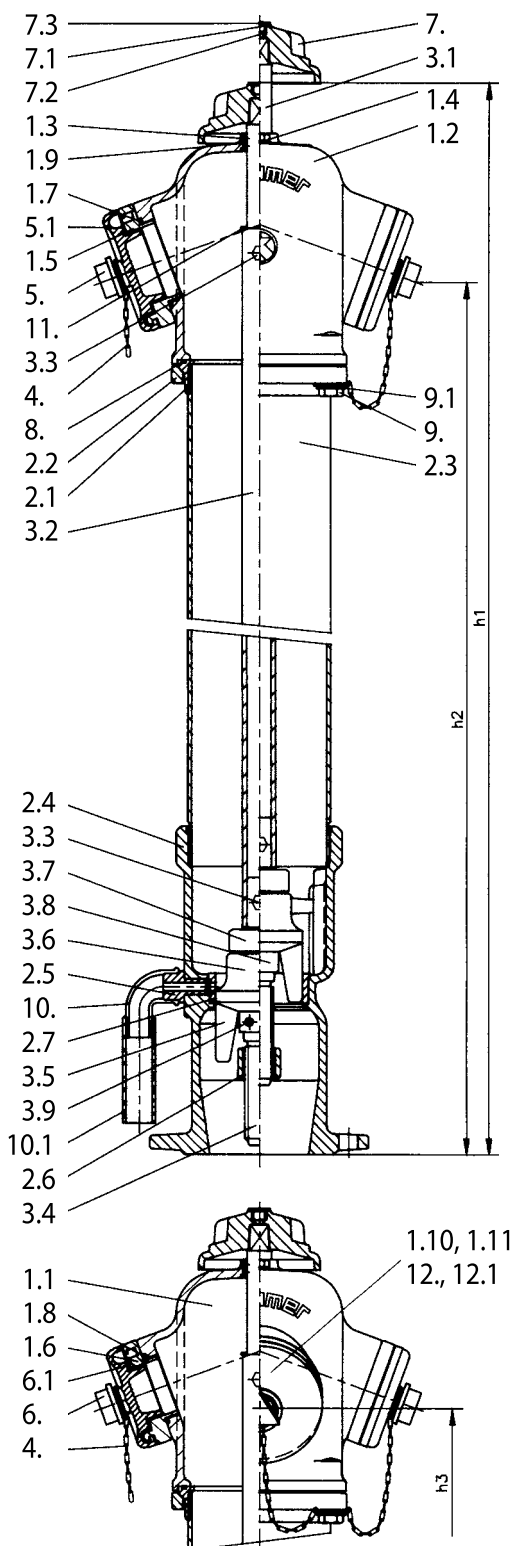
Zewnętrzna powłoka proszkowa głowicy lub zewnętrzna powłoka poliuretanowa kolumny w standardowych kolorach RAL.

Na zdjęciu: typ SGG DN 80

Hydrant nadziemny EURO 2000-RW 0



Wykonanie: 2xB



Wykonanie: 2xC, 1xB / 2xB, 1xA

sztynny (A)

standard SGG nr kat. 250

na zapytanie: NGG, GGG

1. Głowica	
1.1 Głowica 2xC, 1xB	GGG 400
1.2 Głowica 2xB	GGG 400
1.3 O-ring 25x3,5	NBR
1.4 Zawór napowietrzający	Delrin
1.5 Nasada B (75)	AlSiMg
1.6 Nasada C (52)	AlSiMg
1.7 O-ring nasady B	NBR
1.8 O-ring nasady C	NBR
1.9 Puszka głowicy	Ms 58
2. Kolumna	
2.1 Pierścień głowicy	GGG 400
2.2 Pierścień zaciskowy	GGG 400
2.3 Rura	St 37
2.4 Stopa	GGG 400
2.5 Odwodnienie	Ms 58
2.6 Nakrętka wrzeciona	Ms 58
2.7 Pierścień gniazda	Ms 58
3. Trzpień	
3.1 Końcówka trzpienia	Ms 58
3.2 Trzpień	st. ocynk.
3.3 Śruba o łbie 6-kąt. M 8x45	V2A
3.4 Wrzeciono	1.4021
3.5 Tłok uszczelniający	RG7/EPDM
3.6 O-ring 25x3,5	NBR
3.7 Nakrętka tłoka	Ms 58
3.8 Tarcza zabezpieczająca	Ms 58
3.9 Kołek	Ms 58
4. Łańcuch	st. nierdz.
5. Pokrywa nasady B	Al
5.1 Uszczelka B	EPDM
6. Pokrywa nasady C	Al
6.1 Uszczelka C	EPDM
7. Kołpak uruchamiający	AlSiMg
7.1 Śruba o gnieź. 6-kąt. M8x16	V2A
7.2 Podkładka sprężysta	V2A
7.3 Korek	PE
8. O-ring 152x4	NBR
9. Śruba z łbem 6-kąt. M 16x45	V2A
9.1 Podkładka M 16	V2A
10. Kolano odwadniające	GTW oc.
10.1 Rura odwadniająca	PE
11. Podkładka ślizgowa	Caro-brąz

DN 100

(pozycje różniące się od DN 80)

1.1 Głowica 2xB, 1xA	GGG 400
1.6 Nasada B (75)	AlSiMg
1.8 O-ring nasady B	NBR
1.10 Nasada A (110)	AlSiMg
1.11 O-ring nasady A	NBR
6. Pokrywa nasady B	AlSiMg
6.1 Uszczelka B	EPDM
8. O-ring 175x4	NBR
12. Pokrywa nasady A	AlSiMg
12.1 Uszczelka A	EPDM

DN	Głębokość zabudowy m	Nasady	h ₁ ±10	h ₂ ±10	h ₃ ±10	Masa kg
80	1,25	1 x B, 2 x C	2070	1870	1870	70
80	1,50	1 x B, 2 x C	2320	2120	2120	74
80	1,25	2 x B	2070	1870	1870	70
80	1,50	2 x B	2320	2120	2120	74
100	1,25	2 x B, 1 x A	2070	1840	1850	96
100	1,50	2 x B, 1 x A	2320	2090	2100	101

Wymiary przyłącza kotłowego wg EN 1092-2.
Na zapytanie dostępny z inną głębokością zabudowy.



Hydrant nadziemny DUO



Na zdjęciu: typ SGG DN 80

z podwójnym zamknięciem

zabezpieczony w przypadku złamania (AU)

standard SGG nr kat. 230

na zapytanie: NGG

zgodny z EN 14384

zgodny z ÖNORM F 2010

Ciśnienie robocze: max. 16 bar (PN 16)

Wykonania: DN 80 2xB (75) – certyfikat CNBOP

DN 100 2xB (75), 1xA (110) – certyfikat CNBOP

Materiały i zabezpieczenie powierzchni:

Głowica z żeliwa sferoidalnego, ze wszystkich stron pokryta fluidyzacyjnie żywicą epoksydową + zewnętrzna powłoka proszkowa na bazie poliestrowej (odporna na promieniowanie UV) w kolorze ognistoczerwonym (RAL 3000).

Kolumna stalowa, ze wszystkich stron ocynkowana ogniowo + zewnętrzna dwuskładnikowa powłoka poliuretanowa.

Stopa z żeliwa sferoidalnego ze wszystkich stron pokryta fluidyzacyjnie żywicą epoksydową.

Trzpień ze stali nierdzewnej.

Tłok uszczelniający z żeliwa sferoidalnego, całkowicie pokryty powłoką elastomerową.

Wrzeciono ze stali nierdzewnej 1.4021.

Wszystkie pozostałe części wykonane z materiałów odpornych na korozję.

Kolumna hydrantu podzielona kołnierzami rozdzielczymi, łączonymi za pomocą śrub z miejscem łamania.

Łatwy montaż dzięki luźnemu kołnierzowi oraz zintegrowanej uszczelce płaskiej.

Całkowicie odwadniany – ilość wody pozostałej zero.

Zespół uruchamiający można wymontować bez konieczności odkopywania hydrantu.

Na zapytanie:

Dostępny z pojedynczym zamknięciem (bez kuli).

Specjalne pokrycie w standardowych kolorach RAL (za dopłatą).

Hydrant nadziemny DUO

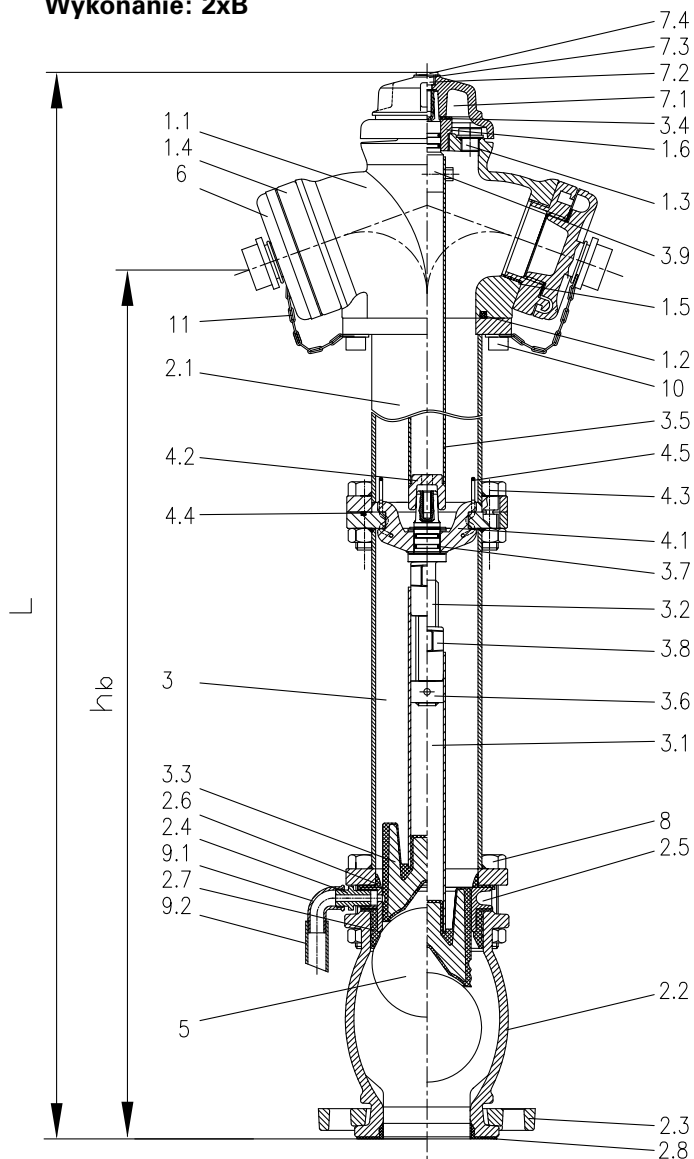


z podwójnym zamknięciem
zabezpieczony w przypadku złamania (AU)

standard SGG nr kat. 230

na zapytanie: NGG

Wykonanie: 2xB



1.	Głowica hydrantu	
1.1	Głowica 2xB	GGG 400
1.2	Uszczelka typu O-ring	NBR
1.3	Zawór napowietrzający	Delrin
1.4	Nasada B (75)	AlSiMg
1.5	O-ring do nasady B	NBR
1.6	Tuleja głowicy	Ms 58
2.	Kolumna hydrantu	
2.1	Rura górna	St 37
2.2	Stopa	GGG 400
2.3	Luźny kołnierz	GGG 400
2.4	Złączka odwodnienia	Ms 58
2.5	Pierścień uszczelniający	1.4301
2.6	Uszczelka kolumny	NBR
2.7	Uszczelka gniazda	NBR
2.8	Uszczelka cokołu	NBR
3.	Rura dolna	St 37
3.1	Trzpień	1.4301
3.2	Wrzeciono	1.4021
3.3	Tłok	GGG 400/ EPDM
3.4	Podkładka ślizgowa	POM
3.5	Trzpień górny	1.4301
3.6	Nakrętka krańcowa	Ms 58
3.7	Uszczelka typu O-ring	NBR
3.8	Nakrętka wrzeciona	Ms 58
3.9	Końcówka trzpienia	Ms 58
4.1	Mostek wywrotny	Ms 58
4.2	Orzech wywrotny	1.4301
4.3	Śruba nacięta	V2A
4.4	Uszczelka typu O-ring	NBR
4.5	Zabezpieczenia	V2A
5.	Kula	PE
6.	Pokrywa nasady B	AlSiMg
7.1	Kołpak uruchamiający	AlSiMg
7.2	Śruba cylind. o gnieźdz. 6-kąt.	V2A
7.3	Podkładka sprężysta	V2A
7.4	Korek zatykający	PE
8.	Śruba + nakrętka	V2A
9.1	Kolano odwadniające	Ms 58
9.2	Rura odprowadzająca	PE
10	Śruba cylind. o gnieźdz. 6-kąt.	V2A
11.	Łańcuszek	V2A

DN	Nasady	Głębokość zabudowy	L mm	Masa kg
80	2 x B	1,00	1850	37,0
80	2 x B	1,25	2100	39,5
80	2 x B	1,50	2350	41,0
100	2 x B / 1 x A	1,00	1850	61,0
100	2 x B / 1 x A	1,25	2100	68,0
100	2 x B / 1 x A	1,50	2350	75,0

Dostępny również z inną głębokością zabudowy.
Wymiary przyłącza kołnierzego wg EN 1092-2.



Hydrant nadziemny EURO 2000-RW 0



Na zdjęciu: typ SGG DN 80

zabezpieczony w przypadku złamania (AU)
standard SGG nr kat. 260

na zapytanie: NGG, GGG

zgodny z EN 14384

Ciśnienie robocze: max. 16 bar (PN 16)
Wykonania: DN 80: 2xB (75) – certyfikat CNBOP
2xC (52), 1xB (75)
DN 100: 2xB (75), 1xA (110) – certyfikat CNBOP

Materiały i zabezpieczenie powierzchni:

Kolumna stalowa ze wszystkich stron ocynkowana ogniowo + zewnętrzna dwuskładnikowa powłoka poliuretanowa w kolorze popielatym.

Głowica z żeliwa sferoidalnego, ze wszystkich stron pokryta żywicą epoksydową metodą fluidyzacyjną + zewnętrzna powłoka proszkowa na bazie poliestrowej w kolorze granatowym RAL 5003 (odporna na promieniowanie UV).

Stopa z żeliwa sferoidalnego ze wszystkich stron pokryta żywicą epoksydową metodą fluidyzacyjną.

Trzpień stalowy ze wszystkich stron ocynkowany ogniowo.

Tłok uszczelniający z mosiądzu (RG 7).

Wrzeciono ze stali nierdzewnej 1.4021.

Wszystkie pozostałe elementy wykonane z materiałów odpornych na korozję.

Tłok uszczelniający z nawulkanizowaną powłoką elastomerową (z EPDM) zamyka szczelnie mosiężne gniazdo hydrantu i zapobiega ciśnieniowemu wytryskowi wody z odwodnienia. Przy otwieraniu otwór odwadniający zostaje zamknięty.

Całkowite odwadnianie – ilość wody pozostałej zero (RW 0).

Możliwość obracania głowicą z nasadami od 0° do 360° po poluzowaniu czterech śrub i pierścienia zaciskowego.

Kolumna hydrantu podzielona kołnierzami rozdzielczymi, łączonymi przy pomocy śrub naciętych.

Przy złamaniu hydrantu, dolna część nie zostaje uszkodzona i po wymianie śrub naciętych można szybko przywrócić jego funkcjonowanie. Dzięki konstrukcji hydrantu wypływ wody w punkcie łamania jest wykluczony.

Wszystkie części wewnętrzne można wymienić bez konieczności odkopywania hydrantu.

Na zapytanie: (za dopłatą)

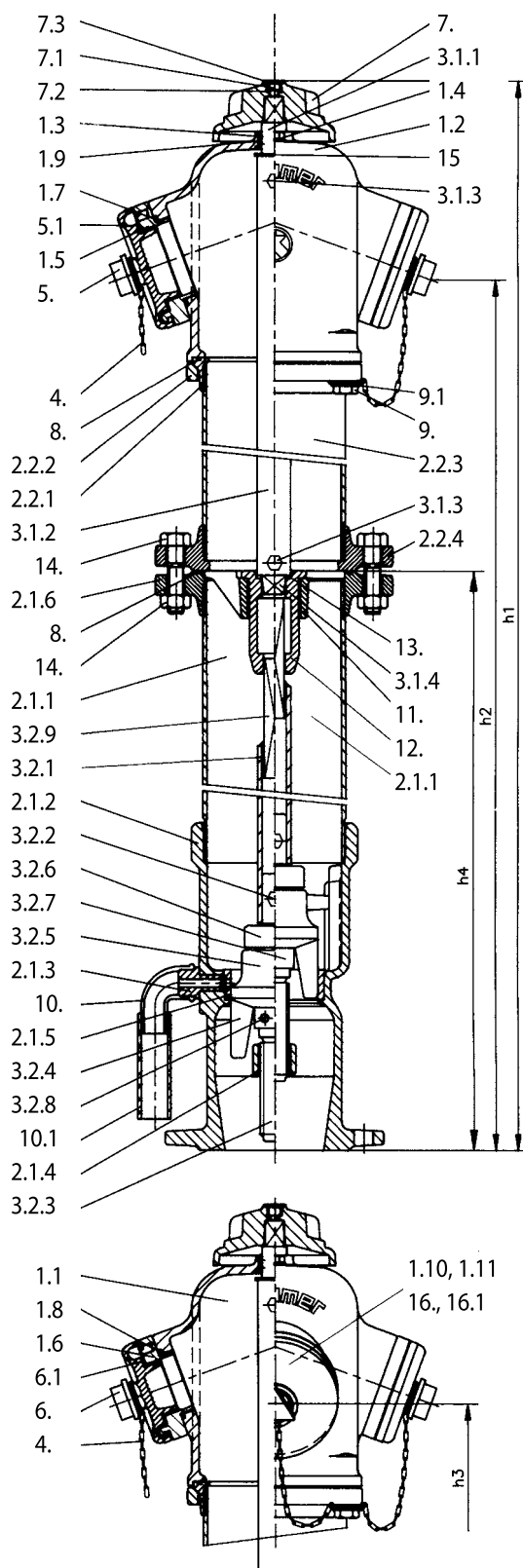
Zewnętrzna powłoka proszkowa głowicy lub zewnętrzna powłoka poliuretanowa kolumny w standardowych kolorach RAL.



Wykonanie: 2xB

zabezpieczony w przypadku złamania (AU)
standard SGG nr kat. 260

na zapytanie: NGG, GGG



1.	Głowica		3.2	Trzpień dolny	
1.1	Głowica 2xC, 1xB	GGG 400	3.2.1	Trzpień	st. ocynk.
1.2	Głowica 2xB	GGG 400	3.2.2	Śruba 6-kąt. M 8x45	V2A
1.3	O-ring 25x3,5	NBR	3.2.3	Wrzeciono	1.4021
1.4	Zawór napowietrzający	Delrin	3.2.4	Tłok uszczelniający	RG 7/EPDM
1.5	Nasada B (75)	AlSiMg	3.2.5	O-ring 25x3,5	NBR
1.6	Nasada C (52)	AlSiMg	3.2.6	Nakrętka tłoka	Ms 58
1.7	O-ring nasady B	NBR	3.2.7	Tarcza zabezpieczająca	Ms 58
1.8	O-ring nasady C	NBR	3.2.8	Kotek	Ms 58
1.9	Puszka głowicy	Ms 58	3.2.9	Drążek czworokątny	st. ocynk.
2.1	Kolumna dolna		4.	Łańcuch	st. nierdz.
2.1.1	Rura	St 37	5.	Pokrywa nasady B	Al
2.1.2	Stopa	GGG 400	5.1	Uszczelka B	EPDM
2.1.3	Odwodnienie	Ms 58	6.	Pokrywa nasady C	Al
2.1.4	Nakrętka wrzeciona	Ms 58	6.1	Uszczelka C	EPDM
2.1.5	Pierścień gniazda	Ms 58	7.	Kotpak uruchamiający	AlSiMg
2.1.6	Kołnierz dolny	GGG 400	7.1	Śruba o gnieź. 6-kąt. M8x16	V2A
2.2	Kolumna górna		7.2	Podkładka sprężysta	V2A
2.2.1	Pierścień głowicy	GGG 400	7.3	Korek	PE
2.2.2	Pierścień zaciskowy	GGG 400	8.	O-ring 152x4	NBR
2.2.3	Rura	St 37	9.	Śruba z łbem 6-kąt. M16x45	V2A
2.2.4	Kołnierz górny	GGG 400	9.1	Podkładka M 16	V2A
3.1.	Trzpień górny		10.	Kolano odwadniająca	GTW oc.
3.1.1	Końcówka trzpienia	Ms 58	10.1	Rura odwadniająca	PE
3.1.2	Trzpień	st. ocynk.	11.	Prowadnica sprzęgła	GGG 400
3.1.3	Śruba o łbie 6-kąt. M 8x16	V2A	12.	Sprzęgło rozłączne	GGG 400
3.1.4	Czop wywrotny	Ms 58	13.	Podkładka ślizgowa 51x66	Caro-brąz
3.2.1	Trzpień	st. ocynk.	14.	Śruby nacięte M 16x55	V2A
3.2.2	Śruba 6-kąt. M 8x45	V2A	15.	Podkładka ślizgowa 25x36	Caro-brąz
3.2.3	Wrzeciono	1.4021			
3.2.4	Tłok uszczelniający	RG 7/EPDM			
3.2.5	O-ring 25x3,5	NBR			
3.2.6	Nakrętka tłoka	Ms 58			
3.2.7	Tarcza zabezpieczająca	Ms 58			
3.2.8	Kotek	Ms 58			
3.2.9	Drążek czworokątny	st. ocynk.			
4.	Łańcuch	st. nierdz.			
5.	Pokrywa nasady B	Al			
5.1	Uszczelka B	EPDM			
6.	Pokrywa nasady C	Al			
6.1	Uszczelka C	EPDM			
7.	Kotpak uruchamiający	AlSiMg			
7.1	Śruba o gnieź. 6-kąt. M8x16	V2A			
7.2	Podkładka sprężysta	V2A			
7.3	Korek	PE			
8.	O-ring 152x4	NBR			
9.	Śruba z łbem 6-kąt. M16x45	V2A			
9.1	Podkładka M 16	V2A			
10.	Kolano odwadniająca	GTW oc.			
10.1	Rura odwadniająca	PE			
11.	Prowadnica sprzęgła	GGG 400			
12.	Sprzęgło rozłączne	GGG 400			
13.	Podkładka ślizgowa 51x66	Caro-brąz			
14.	Śruby nacięte M 16x55	V2A			
15.	Podkładka ślizgowa 25x36	Caro-brąz			

DN 100 (Pozycje różniące się od DN 80)

1.1	Głowica 2xB, 1xA	GGG 400	6.1	Uszczelka B	EPDM
1.6	Nasada B (75)	AlSiMg	8.	O-ring 175x4	NBR
1.8	O-ring nasady B	NBR	14.	Śruby nacięte M 16x65	V2A
1.10	Nasada A (110)	AlSiMg	16.	Pokrywa nasady A	AlSiMg
1.11	O-ring nasady A	NBR	16.1	Uszczelka A	EPDM
6.	Pokrywa nasady B	AlSiMg			

DN	Głębokość zabudowy m	Nasady	h ₁ ±10	h ₂ ±10	h ₃ ±10	h ₄ ±10	Masa kg
80	1,25	1 x B, 2 x C	2070	1870	1870	1175	78
80	1,50	1 x B, 2 x C	2320	2120	2120	1425	82
80	1,25	2 x B	2070	1870	1870	1175	78
80	1,50	2 x B	2320	2120	2120	1425	82
100	1,25	2 x B, 1 x A	2070	1840	1850	1175	101
100	1,50	2 x B, 1 x A	2320	2090	2100	1425	106

Wykonanie: 2xC, 1xB / 2xB, 1xA

Wymiary przyłącza kołnierzego wg EN 1092-2.
Na zapytanie dostępny z inną głębokością zabudowy.



Hydrant staromiejski EURO 2000-RW 0



Na zdjęciu: typ SGG DN 80

sztynny (A)

standard SGG **nr kat. 265**

na zapytanie: GGG

zgodny z EN 14384

Ciśnienie robocze: max. 16 bar (PN 16)

Wykonania: DN 80: 2xB (75) – certyfikat CNBOP
 DN 100: 2xB (75), 1xA (110)

Materiały i zabezpieczenie powierzchni:

Górna część z żeliwa sferoidalnego, ze wszystkich stron pokryta żywicą epoksydową metodą fluidyzacyjną + zewnętrzna, dwuskładnikowa powłoka poliuretanowa w standardowych kolorach: zielonym, czerwonym, czarnym.

Rura stalowa ze wszystkich stron ocynkowana ogniowo + zewnętrznie dwuskładnikowa powłoka poliuretanowa.

Stopa z żeliwa sferoidalnego ze wszystkich stron pokryta żywicą epoksydową metodą fluidyzacyjną.

Trzcień ze stali ze wszystkich stron ocynkowany ogniowo.

Tłok uszczelniający z mosiądzu (RG 7).

Wrzeciono ze stali nierdzewnej 1.4021.

Wszystkie pozostałe elementy wykonane z materiałów odpornych na korozję.

Tłok uszczelniający z nawulkanizowaną powłoką elastomerową (z EPDM) zamyka szczelnie mosiężne gniazdo hydrantu i zapobiega ciśnieniowemu wytryskowi wody z odwodnienia. Przy otwieraniu otwór odwadniający zostaje zamknięty.

Całkowite odwadnianie – ilość wody pozostałej zero (RW 0).

Wszystkie części wewnętrzne można wymienić bez konieczności odkopywania hydrantu.

Na zapytanie: (za dopłatą)

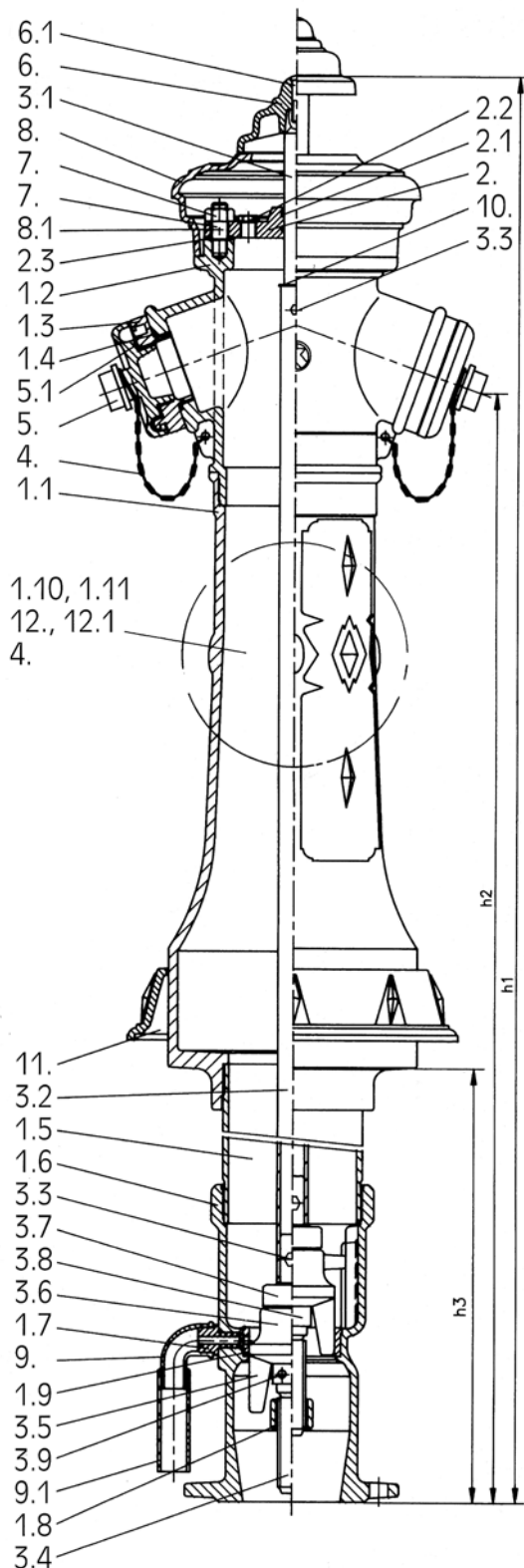
Górna część ze wszystkich stron pokryta żywicą epoksydową metodą fluidyzacyjną + zewnętrznie proszkowa powłoka na bazie poliestrowej (odporna na promieniowanie UV) w standardowych kolorach RAL.



sztynny (A)

standard SGG nr kat. 265

na zapytanie: GGG



1.	Korpus	
1.1	Kolumna	GGG 400
1.2	Głowica	GGG 400
1.3	Nasada B (75)	AlSiMg
1.4	O-ring nasady B	NBR
1.5	Rura	St 37
1.6	Stopa	GGG 400
1.7	Odwodnienie	Ms 58
1.8	Nakrętka wrzeciono	Ms 58
1.9	Pierścień uszczelniający	Ms 58
2.	Płyta głowicy	
2.1	O-ring 25x3,5	NBR
2.2	Zawór napowietrzający	Delrin
2.3	Uszczelka	NBR
3.	Zespół uruchamiający	
3.1	Końcówka trzpienia	Ms 58
3.2	Trzpień	st. ocynk.
3.3	Śruba o 6-kąt. M 8x45 i nakrętka	V2A
3.4	Wrzeciono	1.4021
3.5	Tłok uszczelniający	RG7/EPDM
3.6	O-ring 25x3,5	NBR
3.7	Nakrętka tłoka	Ms 58
3.8	Tarcza zabezpieczająca	Ms 58
3.9	Kołek	Ms 58
4.	Łańcuch	st. nierdz.
5.	Pokrywa nasady B	Al
5.1	Uszczelka B	EPDM
6.	Kołpak uruchamiający	AlSiMg
6.1	Śruba 6-kąt. M 8x50	V2A
7.	Śruba dwustronna M 16 i nakrętka M 16	V2A
8.	Pokrywa hydrantu A 80	GGG 400
8.1	Śruba cylindryczna	Ms
9.	Kolano spustowe	GTW oc.
9.1	Rura wylotowa	PE
10.	Tarcza ślizgowa 25,5x35,5	Caro-brąz
11.	Pierścień ozdobny	GGG 400

DN 100

(pozycje różniące się od DN 80)

1.10	Nasada A (110)	AlSiMg
1.11	O-ring nasady A	NBR
12.	Pokrywa nasady A	AlSiMg
12.1	Uszczelka A	EPDM

DN	Głębokość zabudowy m		Nasady	h ₁	h ₂	h ₃	Masa kg
80	1,25		2xB	1970	1645	915	99
80		1,50	2xB	2220	1895	1165	103
80	1,00		2xB	2470	2145	1415	107
100		1,00	2xB/1xA	1970	1645	915	123
100	1,25		2xB/1xA	2220	1895	1165	133
100		1,50	2xB/1xA	2470	2145	1415	143

Wymiary przyłącza kotłerniczego wg EN 1092-2.
Na zapytanie dostępny z inną głębokością zabudowy.



Hydrant staromiejski EURO 2000-RW 0



Na zdjęciu: typ SGG DN 80

zabezpieczony w przypadku złamania (AU)
standard SGG nr kat. 266

na zapytanie: GGG

zgodny z EN 14384

Ciśnienie robocze: max. 16 bar (PN 16)

Wykonania: DN 80: 2xB (75)

– certyfikat CNBOP

DN 100: 2xB (75), 1xA (110)

– certyfikat CNBOP

Materiały i zabezpieczenie powierzchni:

Górna część z żeliwa szarego, ze wszystkich stron pokryta żywicą epoksydową metodą fluidyzacyjną + zewnętrzna, dwuskładnikowa powłoka poliuretanowa w standardowych kolorach: zielonym, czerwonym, czarnym.

Rura stalowa ze wszystkich stron ocynkowana ogniowo + zewnętrzna dwuskładnikowa powłoka poliuretanowa.

Stopa z żeliwa sferoidalnego ze wszystkich stron pokryta żywicą epoksydową metodą fluidyzacyjną.

Trzpień stalowy ze wszystkich stron ocynkowany ogniowo.

Tłok uszczelniający z mosiądzu (RG 7).

Wrzeciono ze stali nierdzewnej 1.4021.

Wszystkie pozostałe elementy wykonane z materiałów odpornych na korozję.

Tłok uszczelniający z nawulkanizowaną powłoką elastomerową (z EPDM) zamyka szczelnie mosiężne gniazdo hydrantu i zapobiega ciśnieniowemu wytryskowi wody z odwodnienia. Przy otwieraniu otwór odwadniający zostaje zamknięty.

Całkowite odwadnianie – ilość wody pozostałej zero (RW 0).

Możliwość obracania górną częścią od 0° do 360° (po poluzowaniu czterech śrub nierdzewnych).

Kolumna hydrantu podzielona kołnierzami rozdzielczymi, łączonymi przy pomocy śrub naciętych.

Przy złamaniu hydrantu, dolna część kolumny nie zostaje uszkodzona i po wymianie śrub naciętych można szybko przywrócić jego funkcjonowanie. Dzięki konstrukcji hydrantu wypływ wody w punkcie łamania jest wykluczony.

Wszystkie części wewnętrzne można wymienić bez konieczności odkopywania hydrantu.

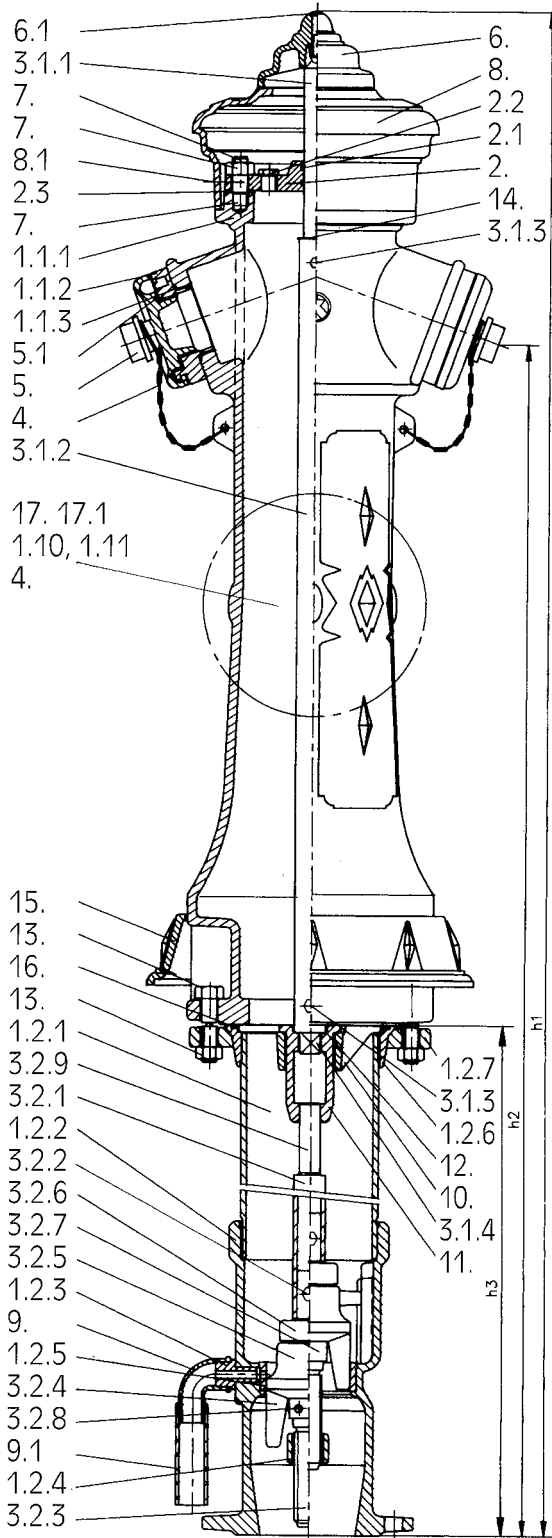
Na zapytanie: (za dopłatą)

Górna część ze wszystkich stron pokryta żywicą epoksydową metodą fluidyzacyjną + zewnętrznie proszkowa powłoka na bazie poliestrowej (odporna na promieniowanie UV) w standardowych kolorach RAL.



zabezpieczony w przypadku złamania (AU)
standard SGG nr kat. 266

na zapytanie: GGG



1.1	Część górna	
1.1.1	Górna część	GG 250
1.1.2	Nasada B (75)	AlSiMg
1.1.3	O-ring nasady B	NBR
1.2	Część dolna	
1.2.1	Rura	St 37
1.2.2	Stopa	GGG 400
1.2.3	Odwodnienie	Ms 58
1.2.4	Nakrętka wrzeciono	Ms 58
1.2.5	Pierścień uszczelniający	Ms 58
1.2.6	Pierścień głowicy	GGG 400
1.2.7	Kołnierz zaciskowy	GGG 400
2.	Płyta głowicy	GGG 400
2.1	O-ring 25x3,5	NBR
2.2	Zawór napowietrzający	Delrin
2.3	Uszczelka płyty głowicy	NBR
3.1	Trzpień górny	
3.1.1	Końcówka trzpienia	Ms 58
3.1.2	Trzpień	st. ocynk.
3.1.3	Śruba o łbie 6-kąt. M 8x45 i nakrętka M 8	V2A
3.1.4	Czop wywrotny	Ms 58
3.2	Trzpień dolny	
3.2.1	Trzpień	st. ocynk.
3.2.2	Śruba 6-kąt. M 8x45 i nakrętka M 8	V2A

3.2.3	Wrzeciono	1.4021
3.2.4	Tłok uszczelniający	RG 7/ EPDM
3.2.5	O-ring 25x3,5	NBR
3.2.6	Nakrętka tłoka	Ms 58
3.2.7	Tarcza zabezpieczająca	Ms 58
3.2.8	Kotek	Ms 58
3.2.9	Drażek czworokątny	st. ocynk.
4.	Łańcuch	st. nierdz.
5.	Pokrywa nasady B	Al
5.1	Uszczelka B	EPDM
6.	Kołpak uruchamiający	GGG 400
6.1	Śruba o łbie stożk. M 8x16	V2A
7.	Śruba dwustronna M 16 i nakrętka M 16	V2A
8.	Pokrywa hydrantu	GGG 400
8.1	Śruba cylindryczna M 8x20	Ms
9.	Kolano spustowe	GTW oc.
9.1	Rura wylotowa	PE
10.	Prowadnica sprzęgła	GGG 400
11.	Sprzęgło rozłączne	GGG 400
12.	Podkładka ślizgowa	Caro-brąz
13.	Śruby nacięte M 16x70 i nakrętka M 16	V2A
14.	Tarcza ślizgowa 25,5x35,5	Caro-brąz
15.	Pierścień ozdobny	GGG 400
16.	O-ring 152x4	NBR

DN 100 (pozycje różniące się od DN 80)

1.10	Nasada A (110)	AlSiMg
1.11	O-ring nasady A	NBR
16.	O-ring 175 x 4	NBR
17.	Pokrywa nasady A	Al
17.1	Uszczelka A	EPDM

DN	Głębokość zabudowy m	Nasady	h ₁	h ₂	h ₃	Masa kg
80	1,00	2 x B	1970	1645	915	117
80	1,25	2 x B	2220	1895	1165	121
80	1,50	2 x B	2470	2145	1415	125
100	1,00	2 x B / 1 x A	1970	1645	915	125
100	1,25	2 x B / 1 x A	2220	1895	1165	135
100	1,50	2 x B / 1 x A	2470	2145	1415	145

Wymiary przyłącza kołnierzego wg EN 1092-2.

4.2008 W odniesieniu do ilustracji, danych technicznych, wymiarów i nazwy nie dostępny z inną głębokością zabudowy. Niezapytanie zastrzegamy sobie prawo wnoszenia zmian wynikających z postępu technicznego



nr kat. 267



Ciśnienie robocze: fabrycznie nastawione na 4 bar,
inne nastawy możliwe na zapytanie

Materiały i zabezpieczenie powierzchni:

Rura stalowa ze wszystkich stron ocynkowana ogniowo
+ zewnętrzna dwuskładnikowa powłoka poliuretanowa.

Część górna z dźwignią, pokrywą i pierścieniem ozdobnym
z żeliwa sferoidalnego, ze wszystkich stron pokryta
żywicą epoksydową metodą fluidyzacyjną + zewnętrzna,
dwuskładnikowa powłoka poliuretanowa w kolorze
ciemnozielonym (RAL 6004).

Wszystkie pozostałe części wykonane z materiałów odpornych
na korozję.

W dolnej części kolumny znajduje się zwarty, mosiężny zawór.

Po naciśnięciu dźwigni ruch obrotowy zostaje przekształcony
za pomocą przekładni w ruch wahadłowy i poprzez płytkę
podnośną oraz trzpień przeniesiony do grzybka zaworu,
który składa się z mosiądzu, z nasadzonym pierścieniem
uszczelniającym z EPDM.

Powoduje to otwarcie zaworu i doprowadzenie wody przez
1/2" przewód do wylewu. Jeśli dźwignia zostanie wypuszczona,
sprężyna wolno domyka zawór i odcina dopływ wody.

Po zamknięciu zaworu następuje automatyczne odwodnienie,
co zapobiega zamarznięciu.

Pierścień uszczelniający grzybka zaworu można
w prosty sposób wymienić po wyciągnięciu drążka.

Miska odpływowa nr kat. 288

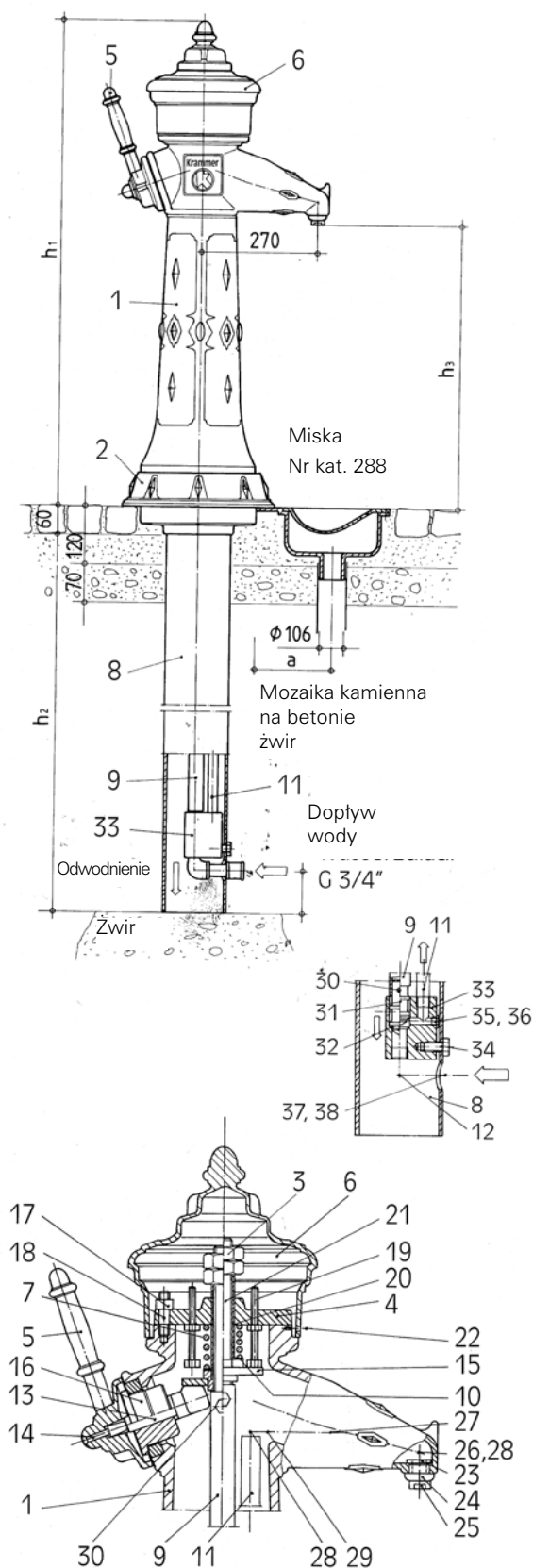


Materiał i zabezpieczenie powierzchni:

Zewnętrzne i wewnętrzne części z żeliwa sferoidalnego,
ze wszystkich stron ocynkowane ogniowo + zewnętrznie
dwuskładnikowa powłoka poliuretanowa.



nr kat. 267



L.p.	Nazwa części	Materiał
1	Górna część zdroju	GGG
2	Pierścień ozdobny	GG
3	Nakrętka M 24	st. ocynk.
4	Płyta głowicy	GG
5	Dźwignia	GG
6	Pokrywa	GG
7	Sprężyna dociskowa	V2A
8	Rura DN 125	St 37
9	Trzpień 28 x 2	st. ocynk.
10	Tarcza ślizgowa	Caro-brąz
11	Rura 3/8"	st. oc.
12	Kolanko R 3/4"	GTW oc.
13	Wałek przekładni	st. nierdz./Al
14	Śruba M 8 x 50	st. nierdz. V2A
15	Płyta podnośna	Ms 58
16	Prowadzenie wałka	Ms 58
17	Nakrętka 6-kąt. M 16	st. ocynk.
18	Gwintowany kołek M 16	st. ocynk.
19	Śruba 6-kąt. M 10 x 100	st. ocynk.
20	Rura prowadząca	st. ocynk.
21	Końcówka trzpienia	st. ocynk.
22	Śruba cylindryczna M 8 x 20	Ms 58
23	Podkładka	Ms 58
24	Nakrętka ustalająca	Ms 58
25	Sito wylotowe	Ms 58
26	Kolanko R 1/2"	GTW ocynk.
27	Wąż 210 mm 3/8"	guma
28	Nypel 1/2"	Ms 58
29	Kolanko R 3/8"	GTW ocynk.
30	Kołek sprężysty	st. nierdz. V2A
31	Śruba 6-kąt. M 6 + nakrętka	
32	Pierścień uszczelniający	EPDM
33	Korpus zaworu	Ms 58
34	Śruba 6-kąt. M 16 x 30	st. ocynk.
35	Korek R 1/4"	Ms 58
36	Uszczelka R 1/4"	włókno
37	Rura 3/4"	st. ocynk.
38	Mufa 3/4"	GTW ocynk.

Na zapytanie między dźwignią (poz. 5), a wałkiem (poz. 13) można wmontować sprzęgło poślizgowe, aby zapobiec celowym uszkodzeniom. Późniejszy montaż jest również możliwy.

RD	h ₁	h ₂	h ₃	a	kg
1500	1000	1600	600	180	103

Na zamówienie dostępny z inną długością.



nr kat. 268

Ciśnienie robocze: fabrycznie nastawione na 4 bar,
inne nastawy możliwe na zapytanie



Materiały i zabezpieczenie powierzchni:

Kolumna ze stali szlachetnej, oszlifowana.

Tulipan wlotowy, podstawka ze stali szlachetnej, oszlifowane.

Wanna odpływowa z oczyszczonej stali szlachetnej.

Miska odpływowa, pokrywa, rozeta wylotowa i rozeta dźwigni z aluminium, zabezpieczone powłoką proszkową na bazie poliestrowej (odporną na promieniowanie UV).

Kolanko wylotowe i dźwignia ze stali szlachetnej.

Wszystkie pozostałe części wykonane ze stali szlachetnej lub stopu miedzi.

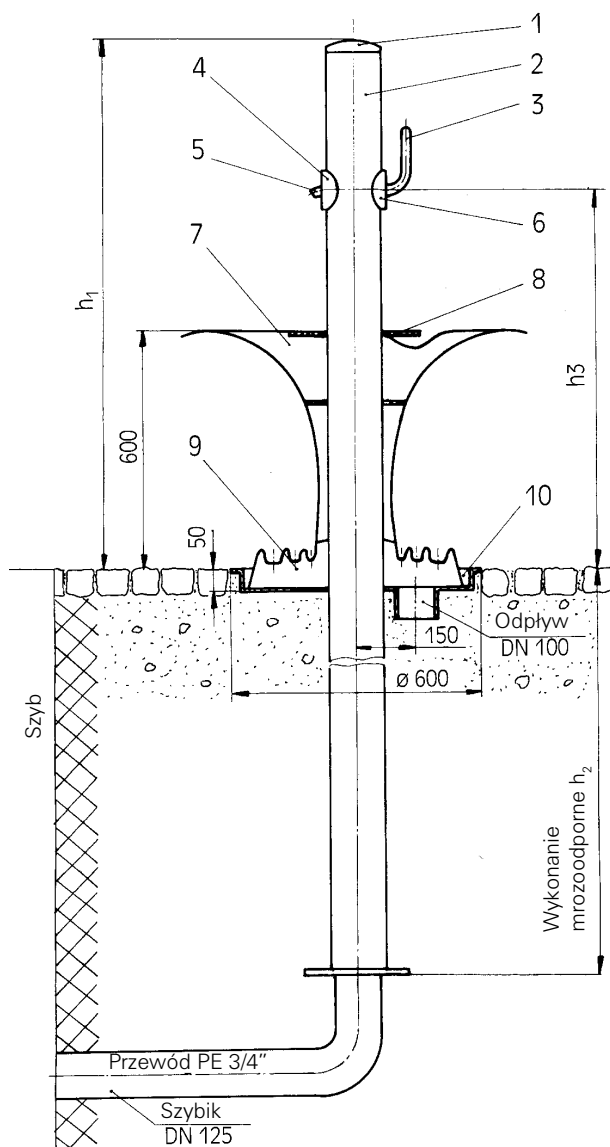
Zdrój uliczny może zostać wykonany z nastawą wody lub bez nastawy. Wariant z nastawą wody nie jest zabezpieczony przed działaniem mrozu.

Po naciśnięciu dźwigni ruch obrotowy zostaje za pomocą przekładni przekształcony w ruch wahadłowy i przeniesiony do zaworu uruchamiającego.

Wypuszczenie dźwigni powoduje zamknięcie zaworu. W wykonaniu odpornym na działanie mrozu następuje całkowite odwodnienie kolumny. W wykonaniu z nastawą wody po wypuszczeniu dźwigni woda jeszcze wypływa przez pewien czas, który można regulować za pomocą śruby pod pokrywą. Kolumna zdroju pozostaje pod ciśnieniem.

Wszystkie części wewnętrzne można wymienić bez konieczności odkopywania zdroju.

nr kat. 268



L.p.	Nazwa części	Materiał
1	Pokrywa	aluminium
2	Rura zewnętrzna	1.4571
3	Rura wewnętrzna	1.4301
4	Rozeta wylotowa	aluminium
5	Kolanko wylotowe	1.4021
6	Rozeta dźwigni	aluminium
7	Tulipan wlotowy	1.4301
8	Podkładka	1.4301
9	Miska odpływowa	aluminium
10	Wanna odpływowa	1.4301

Wymiary wykonania mrozoodpornego

RD	h_1	h_2	h_3
1,50	1340	1600	958

Dane techniczne:

przewód doprowadzający PE 3/4"
 przyłącze odpływu DN 100
 głębokość zabudowy 1,50 m
 ciśnienie nominalne PN 4

Aby ułatwić demontaż, należy umożliwić wyciągnięcie przewodu PE aż do końca źródła (łącznie długość źródła 3 m).

Wszystkie części wewnętrzne źródła można wymienić bez jego odkopywania.



Hydrant podziemny DUO

z podwójnym zamknięciem *standard GGG nr kat. 240*

zgodny z EN 14339



Ciśnienie robocze:	max. 16 bar (PN 16)
Średnica nominalna:	DN 80 – certyfikat CNBOP
Przyłącze:	do stojaka hydrantowego 80
Głębokość zabudowy:	1,00 m; 1,25 m; 1,50 m

Materiały i zabezpieczenie powierzchni:

Głowica, uchwyt kłowy, kolumna, stopa z żeliwa sferoidalnego, ze wszystkich stron pokryte fluidyzacyjnie żywicą epoksydową.

Trzpień ze stali nierdzewnej 1.4301.

Tłok uszczelniający z żeliwa sferoidalnego, całkowicie pokryty powłoką elastomerową.

Wrzeciono ze stali nierdzewnej 1.4021.

Wszystkie pozostałe części wykonane z materiałów odpornych na korozję.

Łatwy montaż dzięki luźnemu kołnierzowi oraz zintegrowanej uszczelce płaskiej.

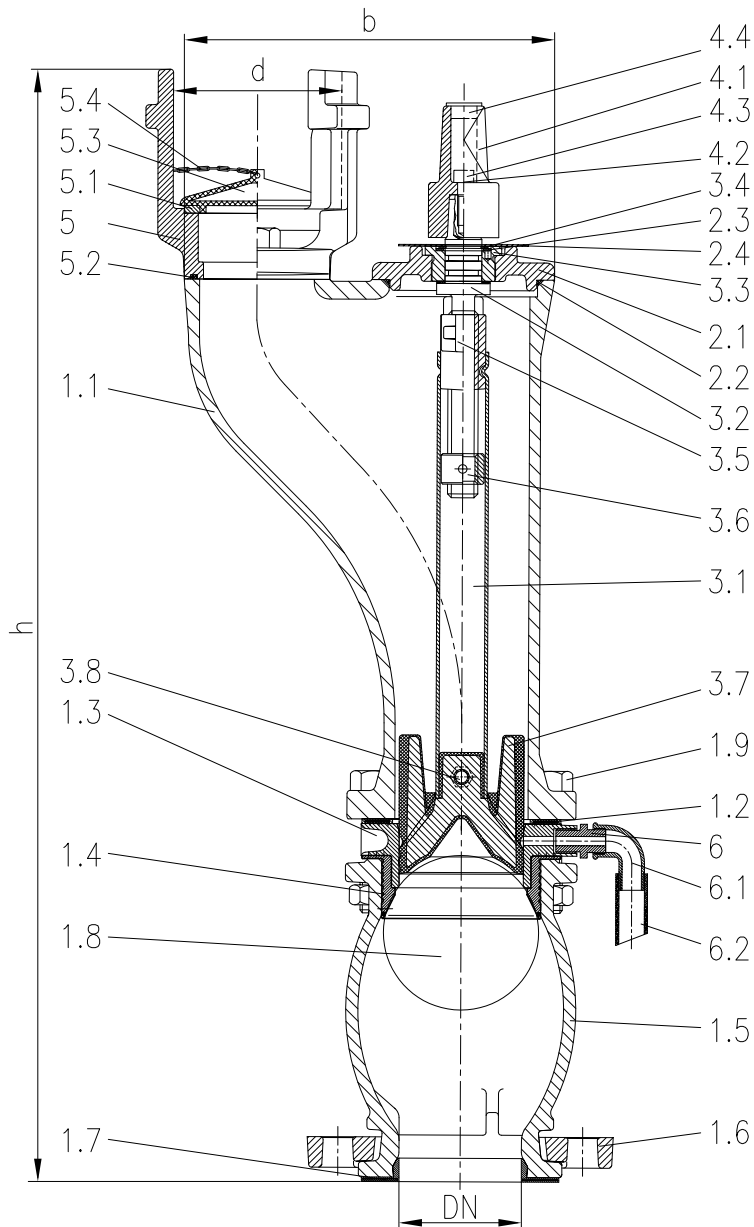
Całkowite odwadnianie – ilość wody pozostałej zero (RW 0).

Posiada dodatkowe zamknięcie kulowe (do wyboru).



nr kat. 240

GGG



1	Korpus hydrantu	
1.1	Pierścień ozdobny	GGG
1.2	Uszczelka rurowa	NBR
1.3	Pierścień gniazda	1.4408
1.4	Uszczelka gniazda	EPDM
1.5	Cokół	GGG
1.6	Koźnierz	GGG
1.7	Uszczelka cokołu	EPDM
1.8	Kula	Inkulon-E
1.9	Śruba 6-kąt.	V2A
2	Płyta głowicy - kpl.	
2.1	Płyta głowicy	GGG
2.2	O-ring	NBR
2.3	Podkładka ślizgowa	POM
2.4	Tabliczka znamionowa	PVC
3	Zespół uruchamiający	
3.1	Trzpień	1.4301
3.2	Wrzeciono	1.4021
3.3	Tuleja głowicy	MS 58
3.4	Pierścień zabezpieczający	V2A
3.5	Nakrętka wrzeciona	MS 58
3.6	Nakrętka ograniczająca	Ms 58
3.7	Tłok	NBR
3.8	Śruba	V2A
4	Czop czworokątny - kpl.	
4.1	Czop czworokątny	GGG
4.2	Podkładka sprężysta	V2A
4.3	Śruba	V2A
4.4	Korek zatykający	PE
5	Uchwyt klowy	GGG
5.1	Pierścień osadzenia	Ms 58
5.2	Uszczelka uchwytu	NBR
5.3	Kaptur ochronny	PE
5.4	Łańcuch	V2A
6	Odwodnienie	MS 58
6.1	Kolano odwadniające	MS 58
6.2	Rura odwadniająca"	PE

DN	Głębokość zabudowy	h	b	d	Masa kg
80	1,50m	1230	242	110	39,5
80	1,25m	980	242	110	35,5
80	1,00m	730	242	110	31,5

Wyposażenie

Skrzynka uliczna	nr 1950
Kolano ze stopką	nr 290, 290L, 292, 5045
Klucz uruchamiający	nr 191
Stojak hydrantowy	nr 287



Nr kat. 3461



Klucz uniwersalny

nr kat. 3461

masa: 1,65 kg

z przestawną grzechotką
Funkcje: otwieranie i zamykanie hydrantu
obsługa pokryw nasad
obsługa złączy węży

Nr kat. 281



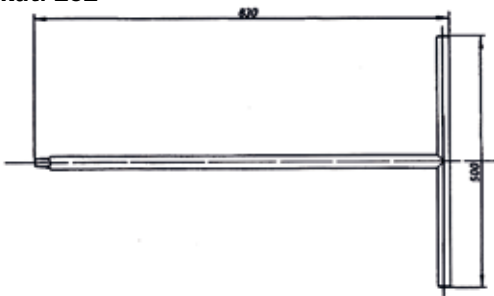
Klucz do obsługi

nr kat. 281

masa: 0,90 kg

ze stali, ocynkowany galwanicznie
do hydrantów nadziemnych nr kat. 220 do 266

Nr kat. 282



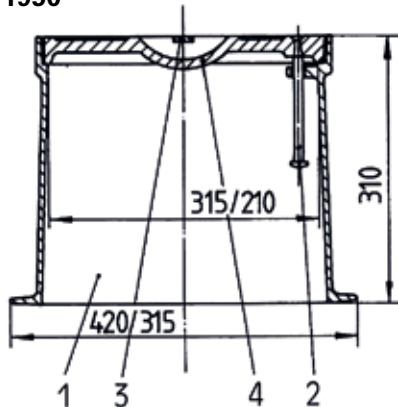
Klucz do napraw

nr kat. 282

masa: 3,40 kg

ze stali spawany, ocynkowany ogniowo
do hydrantów zabezpieczonych nr kat. 260, 266
Służy do zdemontowania tłoka uszczelniającego
z dolnego zespołu uruchamiającego.

Nr kat. 1950



Skrzynka uliczna owalna DIN 4055

nr kat. 1950

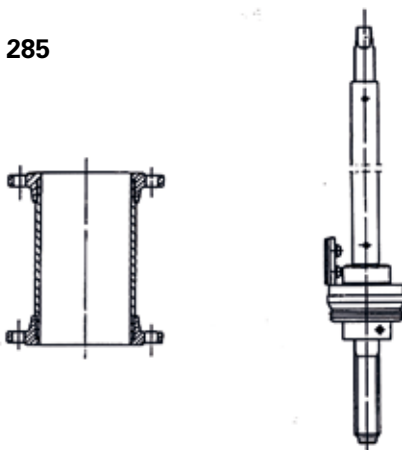
masa: 28,60 kg

Do hydrantów podziemnych DN 80

Pozycja	Część	Materiał
1	Kadłub	GG 200
2	Sworzeń	stal nierdzewna
3	Ucho	stal nierdzewna
4	Pokrywa	GG 200

Ochrona przed korozją: wewnątrz i zewnątrz bituminizowana

Nr kat. 285



Wstawka przedłużająca z zespołem zaworu

nr kat. 285

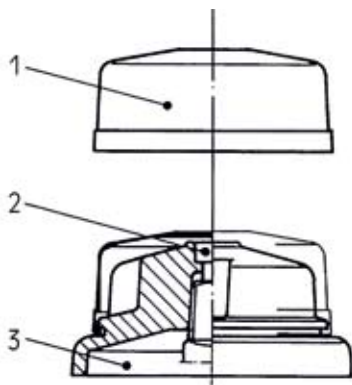
Wstawka przedłużająca służy do przedłużenia hydrantów
zabezpieczonych w przypadku złamania nr kat. 260 o 250
mm lub 400 mm w kołnierzach punktu łamania. W dostawie
mieści się kompletny trzpień dolny o odpowiedniej długości.

Średnica DN	Długość mm	Masa kg
80	250	20,20
	400	23,50
100	250	21,70
	400	25,00

Inne długości
na zapytanie.



Nr kat. 286
Nr kat. 286.1



Pokrywa zabezpieczająca przed kradzieżą wody

nr kat. 286

masa: 1,30 kg

Zestaw z kołpakiem uruchamiającym do hydrantów EURO 2000 nr kat. 250 i 260

Pokrywa (1) z czerwonego polistyrenu osłania kołpak uruchamiający i zapobiega uruchomieniu hydrantów. Pokrywa zaskakuje w rowek pierścieniowy kołpaka (3) i może zostać usunięta tylko po jej rozbiciu.

Kołpak uruchamiający z rowkiem pierścieniowym jest dostarczany razem z pokrywą - zestaw nr 286.

Po zluźnieniu śruby o gnieździe 6-kątnym (2) kołpak uruchamiający można łatwo wymienić.

Proste zabezpieczenie przeciw niepowołanemu poborowi wody

Pokrywa zapasowa poz.1

nr kat. 286.1

Nr kat. 287



Stojaki hydrantowe

nr kat. 287

do hydrantów podziemnych wg DIN 3221 DN 80 PN 16

Cechy:

Stojak służy do poboru wody z lokalnej sieci rozdzielczej poprzez przyłączenie do hydrantu podziemnego.

Zakres zastosowania:

gaszenie pożarów, budownictwo, pobieranie wody

Przyłącza:

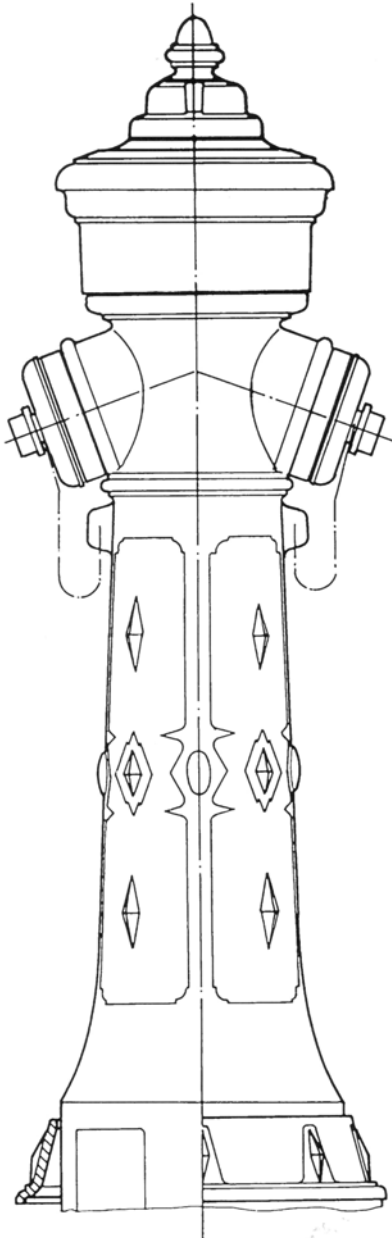
dolne przyłącze z nakrętką mocującą, odejścia z nasadami lub bez

Materiały:

kształtka nasadowa, łuk rurowy, komora zaworowa, uchwyt, stopa odlewane ze stopu aluminium; nasady, nakrętka mocująca wytłaczane ze stopu aluminium; rura i wrzeciono tłoczzone ze stopu aluminium, utwardzane

Nasady	Głowica	Zawory odcinające	Dług. (mm)	Szer (mm)	Wys. (mm)	Masa kg
1 x C(52)	obrotowa	brak	835	330	105	4,20
2 x C(52)	obrotowa	2 x 2"	980	330	105	5,65
2 x B(75)	obrotowa	2 x 2 1/2"	1050	340	126	6,90

Inne wykonania na zapytanie.



Hydranty nadziemne staromiejskie EURO 2000-RW 0 wyposażone są w standardową rozetę maskującą nr kat. 289.

Dodatkowe wyposażenie hydrantów staromiejskich jest możliwe dzięki dzielnemu wykonaniu rozety maskującej.

Rozeta maskująca

nr kat. 289

masa: 4,50 kg

wykonanie dzielone do hydrantów staromiejskich nr kat. 265, 266

w zamówieniu prosimy podać nr katalogowy

Materiały i zabezpieczenie powierzchni:

żeliwo sferoidalne, ze wszystkich stron pokryte fluidyzacyjnie żywicą epoksydową + zewnętrznie dwuskładnikowa powłoka poliuretanowa.

Standardowe kolory: zielony, czerwony, czarny.

Nr kat. 289



Niepodzielne wykonanie rozety maskującej nr kat. 289 można zamówić podając ten sam nr katalogowy i dopisek "niepodzielna".

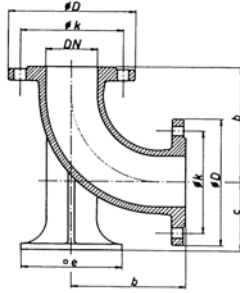


Do wody i płynów niegrysywnych do max. 50°C
Ciśnienie robocze: max. 16 bar (PN 16)

Materiał:

z żeliwa sferoidalnego GGG 400 – EN 1563, epoksydowane
owiercenie kołnierzy: wg EN 1092-2, PN 16

Nr kat. 290



Łuk kołnierzowy 90° ze stopką

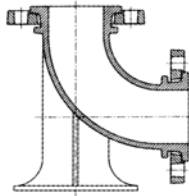
Kształtka N

nr kat. 290

zgodna z EN 545

Średnica DN	b	c	e	k	D	Masa kg
	mm					
50	150	95	150	125	165	11,00
80	165	110	180	160	200	13,40
100	180	125	200	180	220	16,80
150	220	160	250	240	285	29,50

Nr kat. 290L



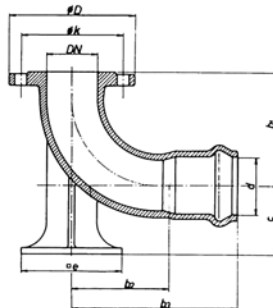
Łuk kołnierzowy 90° ze stopką i luźnymi kołnierzami

Kształtka N luźny kołnierz

nr kat. 290L

Średnica nominalna/DN	Masa, kg
80	15,10
100	18,90

Nr kat. 292



Łuk kielichowo-kołnierzowy 90° ze stopką

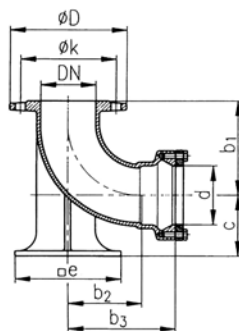
Kształtka EN-KS

nr kat. 292

uszczelka kielichowa: EPDM

Średnica DN	b ₁	b ₂	b ₃	c	d	e	k	D	Masa kg
	mm								
80	165	140	260	110	90	180	160	200	15,20
100	180	160	280	125	110	200	180	220	20,50

Nr kat. 5045



Łuk kielichowo-kołnierzowy 90° ze stopką

Kształtka EN-KS „System 2000” nr kat. 5045

wytrzymałe na rozciąganie złącze do rur PE i PVC

z żeliwa sferoidalnego GGG 400, epoksydowana

zacisk:

Ms 58

uszczelka wargowa:

elastomer

pierścień oporowy:

POM

Do rur PE cienkościennych lub pracujących przy podciśnieniu zalecane jest zastosowanie tulei wzmacniającej.

Średnica DN	b ₁	b ₂	b ₃	c	d	e	k	D	Masa kg
	mm								
80	165	140	260	110	90	180	160	200	13,00
100	180	160	280	125	110	200	180	220	16,00



Wykaz części zamiennych dla hydrantów EURO 2000 - RW 0



Wszystkie części wewnętrzne hydrantów EURO 2000 RW-0 można wymienić bez konieczności wykopywania hydrantu! W hydrantach sztywnych (A) zdemontować głowicę, w hydrantach zabezpieczonych w przypadku złamania (AU) zdemontować całą górną część hydrantu.



miejsce łamania AU



Przy zamówieniu konieczne jest podanie E-numeru dla danej części zamiennej.



Ogólne części zamienne dla hydrantów RW-0

wrzeciono + tłok uszczelniający

DN 80	E250RW008136
DN 100	E250RW010036

	A	B	C
nasada	E20026	E20019	E20015
pokrywa nasady	E20028.1	E20021.1	E20017.1
uszczelka do pokrywy nasady	E20029	E20022	E20018
łańcuch do pokrywy nasady	E25008023		

Wykonanie zabezpieczone w przypadku złamania AU:

górną część AU komplet:

składa się z:

głowica kpl., kolumna i trzpień górny kpl.

DN 80	E260SGG0801
DN 100	E260SGG1001

Zamiast wykonania standardowego SGG, można zamówić inne wykonania: SGG, GGG, NGG, NNN, NAN

trzpień kpl. (AU, RD 1,50):

trzpień górny	80/100	E260080701
trzpień dolny	DN 80	E260RW008072
	DN 100	E260RW010072

śruby nacięte AU:

DN 80	E20002
DN 100 (i wszystkie NGG)	E20002.2

Przy zamówieniu konieczne jest podanie E-numeru dla danej części zamiennej.

Wykonanie sztywne A:

trzpień kpl. (A, RD 1,50):

DN 80	E250RW008072
DN 100	E250RW010072



Tradycja i nowoczesność w produkcji armatury

- firma założona w 1937 roku
- obecnie znany w Europie producent armatury wodociągowej
- ponad 40 lat doświadczeń w produkcji hydrantów
- produkcja i prace rozwojowe zgodne z normą ISO 9001
- twórcze rozwiązania w technologii i wzornictwie
- kompetentne szkolenia oraz doradztwo
- niezawodny serwis i dyspozycyjność



KRAMMER Armaturen GmbH (Wiener Neustadt)

Wasz dostawca:

Stosowane przez nas systemy kontroli jakości są certyfikowane na zgodność z normami ISO serii 9000:

- KRAMMER Armaturen GmbH
ISO 9001
- Fabryka Armatury Hawle Spółka z o.o.
PN ISO 9001



Fabryka Armatury Hawle Spółka z o.o.
(Koziegłowy)



hawle

Fabryka Armatury Hawle Spółka z o.o.

62-028 Koziegłowy,
ul. Piaskowa 9
www.hawle.pl

telefon: (061) 81 11 400
fax: (061) 81 11 413
e-mail: info@hawle.pl