



## **OGÓLNE WYTYCZNE MAGAZYNOWANIA, TRANSPORTU, MONTAŻU I EKSPLOATACJI OBUDÓW DO ZASUW HAWLE I ARMATURY COMBI**

### **1. ZABUDOWA**

Obudowy przeznaczone są do uruchamiania zasuw i armatury Combi zabudowanych bezpośrednio w ziemi.

W przypadku korzystania z obudów do obsługi zasuw poprzez stojak kolumnowy (możliwe wersje z pokrętkiem lub napędem AUMA), należy zapoznać się z odrębną instrukcją montażu.

### **2. MAGAZYNOWANIE I TRANSPORT**

Obudowy do zasuw i armatury Combi, zaleca się magazynować i transportować (w zależności od ich długości) w koszach lub na paletach z zastosowaniem obejm.

Obudowy należy na czas transportu zabezpieczyć przed przemieszczaniem się i możliwością powstania uszkodzeń mechanicznych.

Obudów niezabezpieczonych, narażonych na wpływy promieniowania słonecznego, nie należy przez dłuższy czas (okres półrocza) przechowywać na wolnym powietrzu.

### **3. MONTAŻ**

Przed zamontowaniem należy sprawdzić zgodność otrzymanej obudowy z zamówieniem.

#### **I. OBUDOWY SZTYWNE**

##### **A. Wytyczne montażu obudów sztywnych do zasuw i armatury Combi typu E**

**DN 50-200**

Nr kat. 9000

- zdemontować łeb do klucza ,
- wyciągnąć trzpień (pręt) z mufą na długość umożliwiającą swobodną pracę z mufą,
- ściągnąć pokrywę uszczelniającą,
- nałożyć mufę na wrzeciono i połączyć mufę z wrzecionem za pomocą zawleczeni lub metalowego sworznia,
- nałożyć rurę ochronną,
- założyć pokrywę uszczelniającą,
- zamontować łeb do klucza,
- dalsze prace związane z obsypką, zabudową płyty podkładowej i skrzynki ulicznej wykonać zgodnie z „Warunkami technicznymi wykonania i odbioru. Roboty instalacyjne”.

**B. Wytyczne montażu obudów sztywnych do zasuw i armatury Combi typu E2  
DN 50-200  
Nr kat. 9000E2**

- upewnić się, że pierścień nasuwny znajduje się w górnym położeniu, jeśli tak to nałożyć obudowę na pokrywę zasuw (jednocześnie następuje połączenie wrzeciona z mufą),
- przesunąć pierścień nasuwny w dół do oporu i połączenie jest gotowe,
- dalsze prace związane z obsypką, zabudową płyty podkładowej i skrzynki ulicznej wykonać zgodnie z „Warunkami technicznymi wykonania i odbioru. Roboty instalacyjne”.

**C. Wytyczne montażu obudów sztywnych do zasuw typu E2 DN 250-600  
Nr kat. 9000**

- zdemontować łeb do klucza,
- wyciągnąć trzpień (pręt) z mufą na długość umożliwiającą swobodną pracę z mufą,
- ściągnąć pokrywę uszczelniającą,
- nałożyć mufę na wrzeciono i połączyć mufę z wrzecionem za pomocą zawleczeni lub metalowego sworznia,
- nałożyć rurę ochronną,
- założyć pokrywę uszczelniającą,
- zamontować łeb do klucza,
- dalsze prace związane z obsypką, zabudową płyty podkładowej i skrzynki ulicznej wykonać zgodnie z „Warunkami technicznymi wykonania i odbioru. Roboty instalacyjne”.

**D. Wytyczne montażu obudów sztywnych do zasuw E2 typu BAI0®  
DN80-DN300  
Nr kat. 9000SB**

- nałożyć obudowę na pokrywę zasuw (jednocześnie następuje połączenie wrzeciona z mufą) przekręcając obudowę zgodnie z kierunkiem zegara następuje połączenie z pokrywą zasuw,
- po całkowitym nakręceniu obudowy na śrubową nakładkę na pokrywie połączenie jest gotowe,  
dalsze prace związane z obsypką, zabudową płyty podkładowej i skrzynki ulicznej wykonać zgodnie z „Warunkami technicznymi wykonania i odbioru,
- dalsze prace związane z obsypką, zabudową płyty podkładowej i skrzynki ulicznej wykonać zgodnie z „Warunkami technicznymi wykonania i odbioru. Roboty instalacyjne”.

**II. OBUDOWY TELESKOPOWE**

**A. Wytyczne montażu obudów teleskopowych do zasuw  
i armatury Combi typu E DN 50-200  
Nr kat. 9500**

- wyciągnąć trzpień (pręt) z mufą na długość umożliwiającą swobodną pracę z mufą.  
Wyciągnięcia można dokonać poprzez lekkie uderzenie obudową o twarde podłoże.  
Nie należy całkowicie wyciągać pręta z mufą z rury do klucza !  
W sytuacji przypadkowego rozłączenia w/w elementów należy zwrócić szczególną uwagę na prawidłowe wsunięcie pręta w kwadrat rury i pierścień zaciskowy,

- nałożyć mufę na wrzeciono i połączyć mufę z wrzecionem za pomocą zawlecзки lub metalowego sworznia,
- nałożyć rurę ochronną na pokrywę,
- przytrzymując dolną rurę ochronną, wysunąć górną część obudowy na długość nieco większa od wymaganej, i następnie poprzez lekkie popukiwanie w łeb obudowy doprowadzić do żądanej wysokości zabudowy,
- dalsze prace związane z obsypką, zabudową płyty podkładowej i skrzynki ulicznej wykonać zgodnie z „Warunkami technicznymi wykonania i odbioru. Roboty instalacyjne”.

### **B. Wytyczne montażu obudów teleskopowych do zasuw i armatury Combi typu E2 DN 50-200**

Nr kat. 8980E2, 8990E2, 9000E2, 9010E2, 9020E2

- upewnić się, że pierścień nasuwny znajduje się w górnym położeniu, jeśli tak to nałożyć obudowę na pokrywę zasuw (jednocześnie następuje połączenie wrzeciona z mufą),
- przesunąć pierścień nasuwny w dół do oporu - połączenie gotowe,
- przytrzymując dolną rurę ochronną, wysunąć górną część obudowy na długość nieco większa od wymaganej, i następnie poprzez lekkie popukiwanie w łeb obudowy doprowadzić do żądanej wysokości zabudowy,
- dalsze prace związane z obsypką, zabudową płyty podkładowej i skrzynki ulicznej wykonać zgodnie z „Warunkami technicznymi wykonania i odbioru”.

### **C. Wytyczne montażu obudów teleskopowych do zasuw typu E2 DN 250-600**

Nr kat. 9000E2

- wyciągnąć trzpień (pręt) z mufą na długość umożliwiającą swobodną pracę z mufą. Wyciągnięcia można dokonać poprzez lekkie uderzenie obudową o twarde podłoże. Nie należy całkowicie wyciągać pręta z mufą z rury do klucza !  
W sytuacji przypadkowego rozłączenia w/w elementów należy zwrócić szczególną uwagę na prawidłowe wsunięcie pręta w kwadrat rury i pierścień zaciskowy,
- nałożyć mufę na wrzeciono i połączyć mufę z wrzecionem za pomocą zawlecзки lub metalowego sworznia,
- nałożyć rurę ochronną na pokrywę,
- przytrzymując dolną rurę ochronną, wysunąć górną część obudowy na długość nieco większa od wymaganej, i następnie poprzez lekkie popukiwanie w łeb obudowy doprowadzić do żądanej wysokości zabudowy,
- dalsze prace związane z obsypką, zabudową płyty podkładowej i skrzynki ulicznej wykonać zgodnie z „Warunkami technicznymi wykonania i odbioru. Roboty instalacyjne”.

### **D. Wytyczne montażu obudów sztywnych do zasuw E2 typu BAJO® DN80-DN300**

Nr kat. 9500SB

- nałożyć obudowę na pokrywę zasuw (jednocześnie następuje połączenie wrzeciona z mufą) przekręcając obudowę zgodnie z kierunkiem zegara następuje połączenie z pokrywą zasuw,
- po całkowitym nakręceniu obudowy na śrubową nakładkę na pokrywie połączenie jest gotowe,

- przytrzymując dolną rurę ochronną, wysunąć górną część obudowy na długość nieco większa od wymaganej, i następnie poprzez lekkie popukiwanie w łeb obudowy doprowadzić do żądanej wysokości zabudowy, dalsze prace związane z obsypką, zabudową płyty podkładowej i skrzynki ulicznej wykonać zgodnie z „Warunkami technicznymi wykonania i odbioru.

#### **4. KONTAKT**

Wszelkie dodatkowe pytania dotyczące doboru, montażu i eksploatacji prosimy kierować do:

- właściwych terytorialnie Regionalnych Menedżerów Sprzedaży – nr telefonów dostępne na stronie [www.hawle.pl](http://www.hawle.pl).
- działu Serwisu 24 godz. nr tel.: 609 550 550
- lub bezpośrednio do:

Fabryka Armatury Hawle Spółka z o.o.  
62-028 Koziegłowy  
ul. Piaskowa 9

#### **Dział Marketingu Technicznego**

tel.: (061) 81 11 409

tel.: (061) 81 11 410

fax: (061) 81 11 413

e-mail: [info@hawle.pl](mailto:info@hawle.pl)