



OGÓLNE WYTYCZNE MAGAZYNOWANIA, TRANSPORTU, MONTAŻU I EKSPLOATACJI OBUDÓW SZTYWNYCH I TELESKOPOWYCH DO ZASUW HAWLE I ARMATURY COMBI TYPU E, E2 I HAWLEA

1. ZABUDOWA

Obudowy przeznaczone są do uruchamiania zasuw sieciowych i zasuw do przyłączy domowych zabudowanych bezpośrednio w ziemi.

W przypadku korzystania z obudów do obsługi zasuw poprzez stojak kolumnowy (możliwe wersje z pokrętkiem lub napędem Auma), należy zapoznać się z odrębnymi instrukcjami montażu.

2. MAGAZYNOWANIE I TRANSPORT

Obudowy do zasuw i armatury do przyłączy domowych, zaleca się magazynować i transportować (w zależności od ich długości) w koszach lub na paletach z zastosowaniem obejm.

Obudowy należy na czas transportu zabezpieczyć przed przemieszczaniem się i możliwością powstania uszkodzeń mechanicznych.

Obudów niezabezpieczonych, wystawionych na wpływy promieniowania słonecznego (ultrafioletowego), nie należy przez dłuższy czas (okres półrocza) przechowywać na wolnym powietrzu.

3. MONTAŻ

Przed zamontowaniem należy sprawdzić zgodność otrzymanej zasuw z zamówieniem oraz jej przeznaczeniem.

I. OBUDOWY SZTYWNE

A. Wytyczne montażu obudów sztywnych do zasuw i armatury Combi typu E DN 50-200

Nr kat. 8980, 8990, 9000, 9010, 9020

- zdemontować łeb do klucza
- wyciągnąć trzpień (pręt) z mufą na długość umożliwiającą swobodną pracę z mufą
- ściągnąć pokrywę uszczelniającą
- nałożyć mufę na wrzeciono i połączyć z wrzecionem za pomocą zawleczeni lub metalowego sworznia
- nałożyć rurę ochronną
- założyć pokrywę uszczelniającą
- zamontować łeb do klucza

- dalsze prace związane z obsypką, zabudową płyty podkładowej i skrzynki ulicznej wykonać zgodnie z „Warunkami technicznymi wykonania i odbioru. Roboty instalacyjne”.

B. Wytyczne montażu obudów sztywnych dla armatury do przyłączy domowych DN ½” – 2” i zasuw DN 20 – 40

Nr kat. 9041, 9051, 9091, 9101, 9111, 9121

- wyciągnąć trzpień (pręt) z mufą na długość umożliwiającą swobodną pracę z mufą
- ściągnąć pokrywę uszczelniającą
- nałożyć mufę na wrzeciono i połączyć z wrzecionem za pomocą zawleczeni lub metalowego sworznia
- nakręcić rurę ochronną na pokrywę armatury
- założyć pokrywę uszczelniającą
- dalsze prace związane z obsypką, zabudową płyty podkładowej i skrzynki ulicznej wykonać zgodnie z „Warunkami technicznymi wykonania i odbioru. Roboty instalacyjne”.

C. Wytyczne montażu obudów sztywnych do zasuw i armatury Combi typu E2 DN 50-200

Nr kat. 8980E2, 8990E2, 9000E2, 9010E2, 9020E2

- upewnić się, że pierścień nasuwany znajduje się w górnym położeniu, jeśli tak to nałożyć obudowę na pokrywę zasuw (jednocześnie następuje połączenie wrzeciona z mufą) przesunąć pierścień nasuwany w dół do oporu - połączenie jest gotowe. Patrz rysunek na stronie katalogowej D 1/4
- dalsze prace związane z obsypką, zabudową płyty podkładowej i skrzynki ulicznej wykonać zgodnie z „Warunkami technicznymi wykonania i odbioru. Roboty instalacyjne”

D. Wytyczne montażu obudów sztywnych do zasuw typu E2 DN 250-600

Nr kat. 8980, 8990, 9000, 9010, 9020

- zdemontować łeb do klucza
- wyciągnąć trzpień (pręt) z mufą na długość umożliwiającą swobodną pracę z mufą
- ściągnąć pokrywę uszczelniającą
- nałożyć mufę na wrzeciono i połączyć z wrzecionem za pomocą zawleczeni lub metalowego sworznia
- nałożyć rurę ochronną
- założyć pokrywę uszczelniającą
- zamontować łeb do klucza
- dalsze prace związane z obsypką, zabudową płyty podkładowej i skrzynki ulicznej wykonać zgodnie z „Warunkami technicznymi wykonania i odbioru. Roboty instalacyjne”

E. Wytyczne montażu obudów sztywnych do zasuw HAWLEA DN80/100/150/200 oraz zasuw typu E DN 50/65/80/100/125/150/200

Nr kat. 8980A, 9000A

- ściągnąć tworzywową rurę ochronną wraz z pokrywą uszczelniającą

- nałożyć końcówkę trzpienia (rurę kwadratową z końcówką zaformowaną na kwadrat wrzeczona lub dla DN200 zakończoną mufą) lub mufę na wrzeciono i połączyć z wrzecionem za pomocą zawlecзки lub metalowego sworznia
- nałożyć rurę ochronną na pokrywę zasuw. Patrz rysunek na stronie katalogowej D 1/1a oraz instrukcja montażu zamieszczona na wyrobie.
- założyć pokrywę uszczelniającą
- zamontować tworzywową zaślepkę zabezpieczającą na rurę
- dalsze prace związane z obsypką, zabudową płyty podkładowej i skrzynki ulicznej wykonać zgodnie z „Warunkami technicznymi wykonania i odbioru. Roboty instalacyjne”.

II. OBUDOWY TELESKOPOWE

A. Wytyczne montażu obudów teleskopowych do zasuw i armatury Combi typu E DN 50-200

Nr kat. 8980, 8990, 9000, 9010, 9020

- wyciągnąć trzpień (pręt) z mufą na długość umożliwiającą swobodną pracę z mufą. Wyciągnięcia można dokonać poprzez lekkie uderzenie obudową o twarde podłoże. Nie należy całkowicie wyciągać pręta z mufą z rury do klucza! Patrz rysunek na stronie katalogowej D 1/4
W sytuacji przypadkowego rozłączenia w/w elementów należy zwrócić szczególną uwagę na prawidłowe wsunięcie pręta w kwadrat rury i pierścień zaciskowy.
- nałożyć mufę na wrzeciono i połączyć z wrzecionem za pomocą zawlecзки lub metalowego sworznia
- nałożyć rurę ochronną na pokrywę
- przytrzymując dolną rurę ochronną, wysunąć górną część obudowy na długość nieco większa od wymaganej, i następnie poprzez lekkie popukiwanie w łeb obudowy doprowadzić do żądanej wysokości zabudowy.
- dalsze prace związane z obsypką, zabudową płyty podkładowej i skrzynki ulicznej wykonać zgodnie z „Warunkami technicznymi wykonania i odbioru. Roboty instalacyjne”

B. Wytyczne montażu obudów teleskopowych do zasuw do przyłączy domowych DN ½” – 2” i zasuw DN 20 – 40

Nr kat. 9041, 9051, 9091, 9101, 9111, 9121

- wyciągnąć trzpień (pręt) z mufą na długość umożliwiającą swobodną pracę z mufą. Wyciągnięcia można dokonać poprzez lekkie uderzenie obudową o twarde podłoże. Nie należy całkowicie wyciągać pręta z mufą z rury do klucza!
W sytuacji przypadkowego rozłączenia w/w elementów należy zwrócić szczególną uwagę na prawidłowe wsunięcie pręta w kwadrat rury i pierścień zaciskowy.
- nałożyć mufę na wrzeciono i połączyć z wrzecionem
- nakręcić rurę ochronną na pokrywę armatury
- przytrzymując dolną rurę ochronną, wysunąć górną część obudowy na długość nieco większa od wymaganej, i następnie poprzez lekkie popukiwanie w łeb obudowy doprowadzić do żądanej wysokości zabudowy.
- dalsze prace związane z obsypką, zabudową płyty podkładowej i skrzynki ulicznej wykonać zgodnie z „Warunkami technicznymi wykonania i odbioru. Roboty instalacyjne”

C. Wytyczne montażu obudów teleskopowych do zasuw i armatury Combi typu E2 DN 50-200

Nr kat. 8980E2, 8990E2, 9000E2, 9010E2, 9020E2

- upewnić się, że pierścień nasuwany znajduje się w górnym położeniu, jeśli tak to nałożyć obudowę na pokrywę zasuw (jednocześnie następuje połączenie wrzeciona z mufą) przesunąć pierścień nasuwany w dół do oporu - połączenie gotowe. Patrz rysunek na stronie katalogowej D 1/4.
- przytrzymując dolną rurę ochronną, wysunąć górną część obudowy na długość nieco większa od wymaganej, i następnie poprzez lekkie popukiwanie w łeb obudowy doprowadzić do żądanej wysokości zabudowy.
- dalsze prace związane z obsypką, zabudową płyty podkładowej i skrzynki ulicznej wykonać zgodnie z „Warunkami technicznymi wykonania i odbioru”

D. Wytyczne montażu obudów teleskopowych do zasuw typu E2

DN 250-600

Nr kat. 9500, 9510

- wyciągnąć trzpień (pręt) z mufą na długość umożliwiającą swobodną pracę z mufą. Wyciągnięcia można dokonać poprzez lekkie uderzenie obudową o twarde podłoże. Nie należy całkowicie wyciągać pręta z mufą z rury do klucza ! W sytuacji przypadkowego rozłączenia w/w elementów należy zwrócić szczególną uwagę na prawidłowe wsunięcie pręta w kwadrat rury i pierścień zaciskowy.
- nałożyć mufę na wrzeciono i połączyć z wrzecionem za pomocą zawleczeni lub metalowego sworznia
- nałożyć rurę ochronną na pokrywę
- przytrzymując dolną rurę ochronną, wysunąć górną część obudowy na długość nieco większa od wymaganej, i następnie poprzez lekkie popukiwanie w łeb obudowy doprowadzić do żądanej wysokości zabudowy.
- dalsze prace związane z obsypką, zabudową płyty podkładowej i skrzynki ulicznej wykonać zgodnie z „Warunkami technicznymi wykonania i odbioru. Roboty instalacyjne”

OBUDOWY TELESKOPOWE DO ZASUW TYPU HAWLEA I ZASUW TYPU E

Wytyczne montażu obudów teleskopowych do zasuw HAWLEA DN80/100/150/200 oraz zasuw typu E DN 50/65/80/100/125/150/200

Nr kat. 9512A, 9500A, 9510A

- wyciągnąć trzpień - rurę z uformowaną na kwadrat wrzeciona końcówką lub dla DN200 zakończoną mufą na długość umożliwiającą swobodną pracę z mufą. Wyciągnięcia można dokonać poprzez lekkie uderzenie obudową o twarde podłoże. Nie należy całkowicie wyciągać pręta z mufą z rury do klucza! Patrz rysunek na stronie katalogowej D 1/2 W sytuacji przypadkowego rozłączenia w/w elementów należy zwrócić szczególną uwagę na prawidłowe wsunięcie pręta w kwadrat rury i pierścień zaciskowy.
- nałożyć mufę na wrzeciono i połączyć z wrzecionem za pomocą zawleczeni lub metalowego sworznia
- przytrzymując dolną rurę ochronną, wysunąć górną część obudowy na długość nieco większa od wymaganej, i następnie poprzez lekkie popukiwanie w łeb obudowy doprowadzić do żądanej wysokości zabudowy.

- dalsze prace związane z obsypką, zabudową płyty podkładowej i skrzynki ulicznej wykonać zgodnie z „Warunkami technicznymi wykonania i odbioru. Roboty instalacyjne”

Niniejsze wytyczne nie zwalniają od przestrzegania warunków magazynowania, transportu, montażu i eksploatacji określonych innymi przepisami jeśli przyczynią się one do jeszcze lepszego zapewnienia właściwości eksploatacyjnych wyrobu.

Wszelkie dodatkowe pytania dotyczące montażu, prosimy kierować do naszych Regionalnych Menedżerów Sprzedaży lub bezpośrednio do Działu Marketingu:

Fabryka Armatury Hawle Spółka z o.o.
Dział Marketingu Technicznego

62-028 Koziegłowy
ul. Piaskowa 9

tel.: (061) 81 11 407, (061) 81 11 410,
fax.: (061) 81 11 413

