

Nowa linia zgrzewarek

TM 160 - 250 - 315
Zgrzewarki doczołowe

TM 160-250-315 ECO Zgrzewarka doczołowa

TM 160 - 250 - 315 ECO Maszyna kompletna



- Terenowa zgrzewarka doczołowa o lekkiej i zwartej konstrukcji do zgrzewania rur i kształtek z PE, PP, i PVDF
- Maszyna składa się z lekkiego agregatu hydraulicznego ECO, maszyny bazowej, strugu o dużej wydajności, płyty grzewczej wraz z urządzeniami do kontroli temperatury oraz skrzynki transportowej na strug i płytę grzewczą.
- Maszyna składa się z elementów przedstawionych poniżej, akcesoria do maszyny oraz wkładki redukcyjne do zamówienia osobno.

Typ	d - d [mm]	Zasilanie	Kod	kg
TM 160 ECO	40 - 160	230V/1900W	790 150 010	70.000
TM 250 ECO	75 - 250	230V/3270W	790 151 010	111.000
TM 315 ECO	90 - 315	230V/3870W	790 152 010	127.000



TM 160 - 250 - 315 Maszyna podstawowa

- Sanie o solidnej konstrukcji, odporne na deformacje. Dzięki zwartej konstrukcji możliwy łatwy transport maszyny i jej ustawienie w dowolnym miejscu. Cztery podnoszone uchwyty mocujące.
- Metalowa płytka osłaniająca strefę zgrzewu.
- Trzeci uchwyt ruchomy istnieje możliwość przestawienia go w dowolnym kierunku, bez użycia dodatkowych narzędzi. (umożliwia to zgrzewanie kształtek)
- Mechanizm optymalizujący ruch płyty grzewczej w saniach maszyny.
- Górne uchwyty mocujące mogą być w razie potrzeby zupełnie zdemontowane, zwiększając możliwość umieszczenia rur / kształtek w saniach maszyny.
- Szybkozłącza hydrauliczne umieszczone w osłoniętym przedziale z boku maszyny.
- Sanie maszyny mogą pracować w dwóch płaszczyznach.

Typ	d - d [mm]	Kod	kg
TM 160	40 - 160	790 150 001	25.000
TM 250	75 - 250	790 151 001	50.000
TM 315	90 - 315	790 152 001	57.000



TM 160 - 250 - 315 ECO Strug

- Solidnej konstrukcji strug do jedno lub dwustronnej obróbki elementów.
- Przeniesienie napędu poprzez przekładnię ślimakową.
- Ergonomicznie wyważony, dzięki czemu bardzo poręczny.
- Zoptymalizowana strefa strugania.
- Zabezpieczenie przed samoczynnym uruchomieniem.
- Mechanizm samoblokujący w momencie umieszczenia struga w saniach maszyny.

Type	d-d [mm]	Zasilanie	Kod	kg
TM 160 ECO	40 - 160	230V/630W	790 150 014	10.000
TM 250 ECO	75 - 250	230V/1200W	790 151 014	16.000
TM 315 ECO	90 - 315	230V/1200W	790 152 014	19.000



TM 160 - 250 - 315 Płyta grzewcza

- Płyta grzewcza wysokiej jakości, temperatura kontrolowana elektronicznie.
- Wysoka dokładność temperatury na całej powierzchni płyty.
- Najwyższej jakości powłoka PTFE gwarantuje długi czas użytkowania.
- Dodatkowy termometr do kontroli temperatury, umieszczony w uchwycie płyty grzewczej.
- Dzięki precyzyjnym uchwytom, bardzo łatwo płyta zajmuje poprawną pozycję w saniach maszyny.

d-d [mm]	Zasilanie	Kod	kg
40 - 160	230V/900W	790 114 004	5.500
75 - 250	230V/1700W	790 115 004	9.000
90 - 315	230V/2300W	790 112 083	11.700



TM 160 - 250 - 315 Skrzynka

- Dla bezpiecznego przechowywania struga i płyty grzewczej.

d-d [mm]	Kod	kg
40 - 160	790 114 006	7.500
75 - 250	790 115 005	14.000
90 - 315	790 325 006	18.500



TM 160 - 250 - 315 ECO Agregat hydrauliczny

- Czytelny, odporny na drgania manometr.
- Zwarta konstrukcja z ramą zabezpieczającą.
- Precyzyjna regulacja ciśnienia.
- Dzięki precyzyjnemu zaworowi, stabilne ciśnienie w fazie chłodzenia.
- Na wyposażeniu zintegrowane węże hydrauliczne.

Typ	Zasilanie	Kod	kg
TM 160 ECO	230V/370W	790 150 013	21.000
TM 250 - 315 ECO	230V/370W	790 152 009	21.000



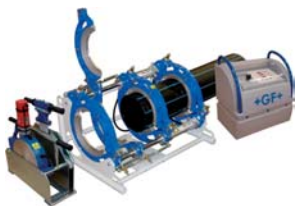
Regulator temperatury

- Elektroniczny regulator temperatury.
- Dokładna regulacja temperatury elementu grzewczego.
- Czytelny wyświetlacz.

Typ	Zasilanie	Kod	kg
TM 160- 315 ECO	230V/3000W	790 152 006	2.000

TM 160-250-315 TOP Zgrzewarka doczołowa

TM 160 - 250 - 315 TOP Maszyna kompletna



- Terenowa zgrzewarka doczołowa o lekkiej zwartej konstrukcji do zgrzewania rur i kształtek z PE, PP, PB i PVDF.
- Maszyna składa się z agregatu hydraulicznego w skład którego wchodzi także regulator temperatury, maszyny bazowej, strugu, płyty grzewczej oraz skrzynki.
- Maszyna składa się z elementów przedstawionych poniżej, akcesoria do maszyny oraz wkładki redukcyjne do zamówienia osobno.

Typ	d - d [mm]	Zasilanie	Kod	kg
TM 160 TOP	40 - 160	230V/1900W	790 150 011	81.000
TM 250 TOP	75 - 250	230V/3270W	790 151 011	122.000
TM 315 TOP	90 - 315	230V/3870W	790 152 011	127.000



TM 160 - 250 - 315 Maszyna podstawowa

- Sanie o solidnej konstrukcji, odporne na deformacje. Dzięki zwartej konstrukcji możliwy łatwy transport maszyny i jej ustawienie w dowolnym miejscu. Cztery podnoszone uchwyty mocujące.
- Metalowa płytka osłaniająca strefę zgrzewu.
- Trzeci uchwyt ruchomy istnieje możliwość przestawienia go w dowolnym kierunku, bez użycia dodatkowych narzędzi. (umożliwia to zgrzewanie kształtek)
- Mechanizm optymalizujący ruch płyty grzewczej w saniach maszyny.
- Górne uchwyty mocujące mogą być w razie potrzeby zupełnie zdemontowane, zwiększając możliwość umieszczenia rur / kształtek w saniach maszyny.
- Szybkozłącza hydrauliczne umieszczone w osłoniętym przedziale z boku maszyny.
- Sanie maszyny mogą pracować w dwóch płaszczyznach.

Typ	d - d [mm]	Kod	kg
TM 160	40 - 160	790 150 001	25.000
TM 250	75 - 250	790 151 001	50.000
TM 315	90 - 315	790 152 001	57.000



TM 160 - 250 - 315 TOP Strug

- Solidnej konstrukcji strug do jedno lub dwustronnej obróbki elementów.
- Przeniesienie napędu poprzez przekładnię ślimakową.
- Ergonomicznie wyważony, dzięki czemu bardzo poręczny.
- Zoptymalizowana strefa strugania.
- Zabezpieczenie przed samoczynnym uruchomieniem.
- Mechanizm samoblokujący w momencie umieszczenia struga w saniach maszyny.

Typ	Zasilanie	Kod	kg
TM 160 TOP	230V/630W	790 150 000	10.000
TM 250 TOP	230V/1200W	790 151 000	16.000
TM 315 TOP	230V/1200W	790 152 000	19.000



TM 160 - 250 - 315 Płyta grzewcza

- Płyta grzewcza wysokiej jakości, temperatura kontrolowana elektronicznie.
- Wysoka dokładność temperatury na całej powierzchni płyty.
- Najwyższej jakości powłoka PTFE gwarantuje długi czas użytkowania.
- Dodatkowy termometr do kontroli temperatury, umieszczony w uchwycie płyty grzewczej.
- Dzięki precyzyjnym uchwytom, bardzo łatwo płyta zajmuje poprawną pozycję w saniach maszyny.

d-d [mm]	Zasilanie	Kod	kg
40 - 160	230V/900W	790 114 004	5.500
75 - 250	230V/1700W	790 115 004	9.000
90 - 315	230V/2300W	790 112 083	11.700



TM 160 - 250 - 315 Skrzynka

- Dla bezpiecznego przechowywania struga i płyty grzewczej.

d-d [mm]	Kod	kg
40 - 160	790 114 006	7.500
75 - 250	790 115 005	14.000
90 - 315	790 325 006	18.500



TM 160 - 250 - 315 TOP Agregat hydrauliczny

- Interface do połączenia z rejestratorem WR 100.
- Dodatkowe gniazdko (230V-AC)
- Zintegrowane w agregacie gniazda do podłączenia płyty grzewczej i strugu.
- Przycisk do redukcji ciśnienia w momencie przejścia do fazy wygrzewania.
- Całością procesu zgrzewania sterujemy przy pomocy frontowego panelu
- Możliwość dokładnego nastwienia ciśnień i utrzymanie tych wartości.
- Panel wyposażony w czytelne wyświetlacze identyfikujące wartość ciśnienia, oraz aktualnej temperatury płyty grzewczej. Ponadto dodatkowo zegar.
- Wewnętrzna obudowa aluminiowa zapewnia większą wytrzymałość.
- Zewnętrzna obudowa z tworzywa sztucznego zapewnia większą odporność.

Typ	Zasilanie	Kod	kg
TM 160 - 250 TOP	230V/370W	790 151 004	30.000
TM 315 TOP	230V/370W	790 151 004	

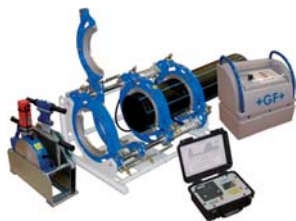


Przewody hydrauliczne

- Przewody hydrauliczne zakończone szybkozłączami.

Typ	Kod	kg
TM 160 - 315 TOP	790 152 003	4.000

TM 160 - 250 - 315 WR



TM 160 - 250 - 315 WR Maszyna kompletna

- Rejestrator zgrzewów WR 100 skonfigurowany i skalibrowany z maszyną i agregatem hydraulicznym.
- Maszyna składa się z agregatu hydraulicznego w wersji TOP, rejestratora danych zgrzewu WR100, strugu, płyty grzewczej, oraz skrzynki na strug i płytę grzewczą.
- Terenowa zgrzewarka doczołowa o lekkiej zwartej konstrukcji do zgrzewania rur i kształtek z PE, PP i PVDF rozbudowana o rejestrator zgrzewów WR 100.
- Maszyna składa się z takich samych elementów jak wersja TOP rozbudowana jest jedynie o rejestrator zgrzewów WR 100. (nie zawiera wkładów redukcyjnych)

Typ	Zasilanie	Kod	kg
TM 160 WR	230V/1910W	790 150 015	86.000
TM 250 WR	230V/3280W	790 151 015	127.000
TM 315 WR	230V/3880W	790152 015	143.000



WR 100 Rejestrator zgrzewów

Rejestrator zgrzewów WR 100 posiada zaprogramowane szereg informacji i danych takich jak specyficzne standardy zgrzewania poszczególnych materiałów. Możliwe jest połączenie rejestratora z każdą maszyną produkcji Georg Fischer linie (KL, GF, TM).

Rejestrator przeprowadza zgrzewacza przez cały proces zgrzewania, od momentu pomiaru siły wleczenia aż do momentu kiedy zakończony zostanie cały proces. Całość poprzedzona jest wyborem odpowiedniego materiału i normy według której będzie przeprowadzany cały proces. Wszystkie te dane są zaprogramowane są w pamięci rejestratora. Po zakończonym procesie możliwy jest wydruk protokołu na miejscu budowy.

Charakterystyka:

Łatwa konfiguracja rejestratora dzięki czytelnemu menu.
Wewnętrzna pamięć pozwalająca na zapamiętanie 100 protokołów.
Czytelne komunikaty dla operatora.
Wbudowane własne zasilanie pozwalające na 8 godzin pracy.
Możliwość wprowadzania danych takich jak: numer zadania, czy danych operatora.
Menu w języku polskim.
Poszczególne parametry danych zgodnie ze standardami DVS, WIS czy UNI.
Trwała obudowa wykonana z PE w IP 65.

Przetwarzanie danych:

Wydruk pojedynczych protokołów z drukarki umieszczonej w panelu.
Wydruk pojedynczych i zbiorczych protokołów z WR 100 na zewnętrzną drukarkę (tylko HP) (interface 790 119 402)

Zasilanie : Schuko, 16 A.

Temperatura pracy : od -10 st. C do +50 st. C.

Wraz z rejestratorem dostarczany komplet przewodów do połączenia ze zgrzewarką.

Zasilanie	Wymiary [mm]	Kod	kg
230 V	350x300x150 mm	790 119 401	6.000

TM 160 Akcesoria



TM 160 Wkłady redukcyjne, szerokie

- d 40 - 140 mm
- Każdy numer kodowy odpowiada jednej wkładce redukcyjnej. Do maszyny potrzebne jest maximum 8 wkładów szerokich bądź wąskich dla danej średnicy.
- Rekomendowane jest używanie 4 szerokich i 4 wąskich wkładek redukcyjnych.

d [mm]	Kod	kg
40	790 114 023	0.300
50	790 114 009	0.320
63	790 114 010	0.300
75	790 114 011	0.300
90	790 114 012	0.280
110	790 114 013	0.245
125	790 114 014	0.265
140	790 114 015	0.180



TM 160 Wkłady redukcyjne, wąskie

- d 40 - 140 mm
- Każdy numer kodowy odpowiada jednej wkładce redukcyjnej. Do maszyny potrzebne jest maximum 8 wkładów szerokich bądź wąskich dla danej średnicy.
- Rekomendowane jest używanie 4 szerokich i 4 wąskich wkładek redukcyjnych.

d [mm]	Kod	kg
40	790 114 027	0.300
50	790 114 016	0.310
63	790 114 017	0.310
75	790 114 018	0.280
90	790 114 019	0.255
110	790 114 020	0.225
125	790 114 021	0.200
140	790 114 022	0.140

TM 160 Komplet wkładów redukcyjnych

- 4 szerokie i 4 wąskie wkładki dla każdej średnicy

d-d [mm]	Kod	kg
40 - 140	790 114 156	17.000



Uchwyt do tulei kołnierzowych

- Dla właściwego zamocowania i zgrzewania tulei kołnierzowych.

d-d [mm]	Kod	kg
40 - 160	790 319 007	5.400



Zestaw noży

- 1 zestaw = 2 noże

d-d [mm]	Kod	kg
40 - 160	790 113 056	0.080

TM 250 Akcesoria



TM 250 Wkłady redukcyjne, szerokie

- d 75 -250 mm
- Każdy numer kodowy odpowiada jednej wkładce redukcyjnej. Do maszyny potrzebne jest maximum 8 wkładów szerokich bądź wąskich dla danej średnicy.
- Rekomendowane jest używanie 4 szerokich i 4 wąskich wkładek redukcyjnych.

d [mm]	Kod	kg
75	790 115 028	0.815
90	790 115 008	0.835
110	790 115 009	0.825
125	790 115 010	0.785
140	790 115 011	0.735
160	790 115 012	0.695
180	790 115 013	0.660
200	790 115 014	0.715
225	790 115 015	0.465



TM 250 Wkłady redukcyjne, wąskie

- d 75 -250 mm
- Każdy numer kodowy odpowiada jednej wkładce redukcyjnej. Do maszyny potrzebne jest maximum 8 wkładów szerokich bądź wąskich dla danej średnicy.
- Rekomendowane jest używanie 4 szerokich i 4 wąskich wkładek redukcyjnych.

d [mm]	Kod	kg
75	790 115 029	0.740
90	790 115 016	0.715
110	790 115 017	0.690
125	790 115 018	0.680
140	790 115 019	0.625
160	790 115 020	0.595
180	790 115 021	0.520
200	790 115 022	0.455
225	790 115 023	0.390

TM 250 Komplet wkładów redukcyjnych

- 4 szerokie i 4 wąskie wkładki dla każdej średnicy

d-d [mm]	Kod	kg
75 - 225	790 115 156	48.000



Uchwyt do tulei kołnierzowych

- Dla właściwego zamocowania i zgrzewania tulei kołnierzowych.

d-d [mm]	Kod	kg
75 - 250	790 115 044	7.900



Zestaw noży

- 1 zestaw = 2 noże

d-d [mm]	Kod	kg
75 - 250	790 115 024	0.060

TM 315 Akcesoria



TM 315 Wkłady redukcyjne, szerokie

- d 90 - 315 mm
- Każdy numer kodowy odpowiada jednej wkładce redukcyjnej. Do maszyny potrzebne jest maximum 8 wkładów szerokich bądź wąskich dla danej średnicy.
- Rekomendowane jest używanie 4 szerokich i 4 wąskich wkładek redukcyjnych.

d [mm]	Kod	kg
90	790 112 088	1.000
110	790 112 089	1.050
125	790 112 090	0.988
140	790 112 091	0.975
160	790 112 092	1.062
180	790 112 093	0.988
200	790 112 094	0.937
225	790 112 095	0.975
250	790 112 096	0.937
280	790 112 097	0.800



TM 315 Wkłady redukcyjne, wąskie

- d 90 - 315 mm
- Każdy numer kodowy odpowiada jednej wkładce redukcyjnej. Do maszyny potrzebne jest maximum 8 wkładów szerokich bądź wąskich dla danej średnicy.
- Rekomendowane jest używanie 4 szerokich i 4 wąskich wkładek redukcyjnych.

d [mm]	Kod	kg
90	790 112 098	0.995
110	790 112 099	1.285
125	790 112 100	1.245
140	790 112 101	1.205
160	790 112 102	1.135
180	790 112 103	1.010
200	790 112 104	0.950
225	790 112 105	0.865
250	790 112 106	0.770
280	790 112 107	0.560

TM 250 Komplet wkładów redukcyjnych

- 4 szerokie i 4 wąskie wkładki dla każdej średnicy

d-d [mm]	Kod	kg
90 - 280	790 112 156	78.000



Uchwyt do tulei kołnierzowych

- Dla właściwego zamocowania i zgrzewania tulei kołnierzowych.

d-d [mm]	Kod	kg
90 - 315	790 112 073	10.100



Zestaw noży

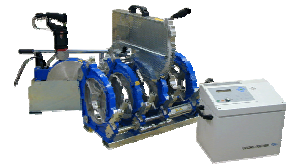
- 1 zestaw = 2 noże

d-d [mm]	Kod	kg
90 - 315	790 112 110	0.115

Pozostały asortyment

Zgrzewarki doczołowe serii GF, manualne, półautomatyczne oraz automatyczne w wersji CNC.

GF 160: d40 – d160 mm
GF 250: d75 – d250 mm
GF 315: d90 – d315 mm
GF 400: d125 – d400 mm
GF 500: d200 – d500 mm
GF 630: d315 – d630 mm
GF 800: d500 – d800 mm
GF 1000: d710 – d1000 mm
GF 1200: d800 – d1200 mm



Zgrzewarki doczołowe serii KL

KL 500: d200 – d500 mm
KL 630: d315 – d630 mm

Zgrzewarki warsztatowe do produkcji kształtek segmentowych, również w wersji CNC:

WM 315: d90 – d315 mm
WM 500: d250 – d500 mm
WM 630: d315 – d630 mm



Zgrzewarki doczołowe do budowy instalacji wewnętrznych oraz przemysłowych:

WELD 160: d40 – d160 mm
WELD 250: d90 – d250 mm
PSO 701: d40 – d160 mm
MINICRON 110: d25 – d110 mm



Zgrzewarki mufowe do budowy instalacji wewnętrznych oraz przemysłowych:

SG110: d20 – d110 mm



Ręczne zgrzewarki doczołowe:

SSE 120: do d120 mm
SSE 200: do d200 mm
SSE 300: do d300 mm



Ręczne zgrzewarki mufowe:

MSE 63: do 63 mm
MSE 100: do 110 mm



● Nowa generacja: MSA Plus

Uchwyt nowej konstrukcji

solidny, ułatwia transport maszyny

Ochrona przewodów

dodatkowe zabezpieczenie przewodów przed zginaniem

Wyświetlacz LCD

duże, czytelne informacje, możliwość ustawienia kontrastu

Port USB A

update oprogramowania, podłączenie drukarki

Prosty, praktyczny panel obsługi



Karta pamięci Compact flash card

Przycisk STOP

przerywa proces zgrzewania

update oprogramowania, podłączenie drukarki

MSA Plus 400

Większa pojemność pamięci wewnętrznej

do 2500 zgrzewów

Port USB B

export danych zgrzewu do PC

Solidna obudowa

dzięki lekkiej, aluminiowej obudowie o klasie szczelności IP 65 maszyna idealnie sprawdza się w terenie

Uwaga: Poszczególne funkcje dostępne w zależności od rodzaju zgrzewarki
Patrz: Dane techniczne

MSA Plus



MSA Plus 250



MSA Plus 300



MSA Plus 350



MSA Plus 400

Dopasowanie mocy do temp. otoczenia	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Napięcie w sieci (180 - 264 V)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Praca z agregatem prądowtórczym	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Automatyczne wprowadzanie danych	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Zgrzewanie seryjne	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Zabezpieczenie przed kurzem i wodą (IP 65)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Klasa zabezpieczenia przed porażeniem prądem: 1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Lekka, wytrzymała obudowa aluminiowa	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Skrzynia transportowa	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
System aktywnego chłodzenia	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Ręczne wprowadzanie danych	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Wyświetlanie czasu zgrzewania i poboru mocy	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Menu w 27 językach	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Programowanie okresów serwisowych	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Prowadzenie zgrzewacza przez proces zgrzewania	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Możliwość indywidualnej konfiguracji	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Oprogramowanie do wydruku protokołów MSA WIN-WELD	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Pamięć wewnętrzna	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Rejestrowanie danych zgrzewu	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Karta pamięci na 1700 zgrzewów	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Możliwość uzyskania pełnej informacji zwrotnej o produkcie (ISO 12176-4)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Dane techniczne

Dane techniczne	MSA Plus 250	MSA Plus 300	MSA Plus 350	MSA Plus 400
Napięcie w sieci	180 - 264 V AC			
Częstotliwość	45 - 65 Hz			
Pobór prądu	16 A			
Moc prądu zgrzewania	3500 W			
Napięcie zgrzewania	8 - 42 V (48 V)			
Prąd na wyjściu	0.5 - 90 .			
Bezpiecznik	16 A			
Poziom zabezpieczenia	IP 65			
Klasa zabezpieczenia	1			
Obudowa	aluminum			
System aktywnego chłodzenia	tak			
Przewód zasilania	3 m			
Przewód zgrzewania	3 m			
Ciężar (wraz z przewodami)	11,5 kg			
Wymiary	284/440/195			
Czytane kody kreskowe	I 2/5, 128 C			
Temperatura pracy	-10°C do +45°C			
Automatyczna kompensacja temperatury	tak			
Bieżąca kontrola procesu zgrzewania	tak			
Wyświetlacz	LED 7- Seg x 4 N	LCD	LCD	LCD
Rejestrowanie danych zgrzewu			tak	tak
Traceability				tak
Pamięć wewnętrzna			tak, 2500 zgrzewów	tak, 2500 zgrzewów
Zewnętrzna karta pamięci				tak, 1700 zgrzewów
Port USB typu A		tak	tak	tak
Port USB typu B		tak	tak	tak
Oprogramowanie MSA WIN-WELD			tak	tak
Przewód do transmisji danych			opcja	opcja
Karta pamięci				tak, 32 MB
Identyfikacja zgrzewacza			tak	tak
Ręczne wprowadzanie danych	tak			
Język obsługi (ilość)			27	27
Wtyki kątowe 4 mm	tak			
Skaner	opcja			
Skrzynia transportowa	tak			
Zalecany agregat prądowłórczy	3,5 kVA			
Normy: CE, EN 55014, EN 50081-1, EN 50082-1, EN 61000-3-3, EN 60335-1, EN 60335-2-45	tak			

Możliwości jakie dają Państwu zgrzewarki MSA Plus

- o wyższe bezpieczeństwo dla zgrzewacza
- o możliwość indywidualnej konfiguracji maszyny
- o dla różnych zadań możliwość wyboru odpowiedniej maszyny
- o niezawodność procesu zgrzewania
- o menu obsługi w 24 językach
- o uniwersalne zastosowania
- o możliwość aktualizacji oprogramowania
- o zwiększona jakość pracy
- o długie okresy międzyserwisowe
- o menu przyjazne w obsłudze
- o niewielka waga (łatwe w transporcie)
- o solidna aluminiowa obudowa
- o prosta do przeprowadzenia obróbka danych zgrzewania i wydruk protokołu
- o większa wydajność

Oprogramowanie WIN-WELD

Oprogramowanie WIN-WELD pomoże Państwu w wykonaniu dokumentacji kompletnego rurociągu oraz poszczególnych jego elementów. WIN-WELD oferuje Państwu możliwość udokumentowania połączenia zgrzewanego oraz zastosowanych do wykonania tego połączenia elementów (kształtki, rury etc.)

Program WIN-WELD daje Państwu następujące możliwości:

- o wydruk poszczególnych oraz zbiorczych protokołów zgrzewu
- o indywidualna konfiguracji maszyny
- o karta operatora (wg ISO 12176-3)
- o zarządzanie danymi zgrzewu
- o import danych zgrzewu w formacie CSV
- o export danych w formacie Excel lub Access
- o formatowanie karty pamięci MSA Plus
- o tworzenie indywidualnych kodów kreskowych
- o tworzenie książki zgrzewów
- o używanie książki zgrzewów do kalkulacji wartości budowanego rurociągu
- o sposób dokumentacji wg ISO 12176-4



Zgrzewarki MSA Plus 350 oraz MSA Plus 400 umożliwiają rejestrowanie danych zgrzewu oraz danych dotyczących produktów użytych do wykonania połączenia zgrzewanego np. kształtki, rury (traceability).



Karta pamięci rejestruje dane zgrzewu i/lub protokoły traceability oraz umożliwia aktualizację oprogramowania lub języków.



Rejestrowane w bazie danych dane dotyczące zgrzewów można wydrukować w formie pojedynczego lub zbiorczego protokołu zgrzewu.



Przy pomocy komputera możemy:

- o odczytać zarejestrowane dane zgrzewu,
- o sformatować kartę pamięci,
- o indywidualnie skonfigurować zgrzewarkę.

Jak zamówić zgrzewarkę MSA?

MSA Plus 250

- Zgrzewarka z piórkiem
Kod 799 350 550

MSA Plus 250

- Zgrzewarka ze skanerem
Kode 799 350 551

MSA Plus 300

- Zgrzewarka z piórkiem
Kod 799 350 560

MSA Plus 300

- Zgrzewarka ze skanerem
Kod 799 350 561

MSA Plus 350

- Zgrzewarka z piórkiem
Kod 799 350 570

MSA Plus 350

- Zgrzewarka ze skanerem
Kode 799 350 571

MSA Plus 400

- Zgrzewarka z piórkiem
Kod 799 350 580

MSA Plus 400

- Zgrzewarka ze skanerem
Kod 799 350 581

Akcesoria do zgrzewarek MSA Plus



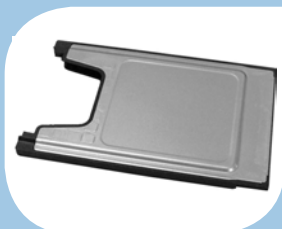
Pamięć USB

MSA Plus 300-400
Kod 799 350 622



Karta pamięci flash

MSA Plus 400
Kod 799 350 621



Przejęcie PCMCIA-CF

Kod 790 350 623
MSA Plus 400



Czytnik karty

MSA Plus 400
Kod 799 350 620



Kabel USB

Kod 799 350 619
MSA Plus 350-400

NOWOŚĆ!!!

MSA 210



Kod 790 128 001

MSA 210

ZGRZEWARKA ELEKTROOPOROWA

Prosta zgrzewarka z ręcznym wprowadzaniem danych, do zgrzewania kształtek PE

MSA 210

- Ręczne wprowadzanie danych
- Wyświetlanie czasu zgrzewania
- Pamięta ostatni czas zgrzewania
- Sygnał przy rozpoczęciu i zakończeniu zgrzewania
- Odlewana aluminiowa obudowa o klasie zabezpieczenia IP65
- Do zgrzewania seryjnego



Dane techniczne



Panel obsługi

- 5 przycisków (ustawienie czasu zgrzewania, start, stop) ;
- Wyświetlacz cyfrowy;
- Wyświetlanie informacji o błędach.

Parametry techniczne

- Napięcie w sieci: 230 V~ (215+240V);
- Częstotliwość: 50+60 Hz
- Napięcie zgrzewania: 39,5 V
- Moc: 2.750 W max.
- Długość przewodów: 4 m;
- Końcówki przewodów: 4 mm, kątowe;
- Dł. przewodów zasilających: 4m;
- Wtyczka: Schuko 16A;
- Zakres temperatur: -10°C up to +45°C;
- Zalecana moc agregatu: 3,0 KVA
- Wymiary: 150x270xh480 mm;
- Ciężar: 21 Kg;
- Normy: CE, UNI10566.

Fabryka Armatury Hawle Sp. z o.o.
ul. Piaskowa 9
62 - 028 Kozięłowy

tel.: +48 61 8 111 400
fax: +48 61 8 111 413
info@hawle.pl
www.hawle.pl



Georg Fischer Sp. z o.o.
Aleja Krakowska 81
05-090 Sękocin Nowy

Tel.: +48 22 31 31 0 50
Fax: +48 22 31 31 0 60
poland.ps@georgfischer.com
www.georgfischer.com



GEORG FISCHER
PIPING SYSTEMS